

ROBO



Catalog 1.1 / V1



Perifericele care completeaza eficienta unei celule robo.

La sfarsitul anilor 70 ABICOR BINZEL porneste cu dezvoltarea sistemelor pentru sudarea robotizata in paralel cu introducerea primilor roboti in industria auto.

Astazi ABICOR BINZEL furnizeaza o gama larga de pistolete pentru roboti si periferice, utilizate in intreaga lume, 24 de ore pe zi.

Impreuna cu produsul, o echipa de experti, este intotdeauna pregatita sa ofere ajutorul la implementarea solutiei standard sau specifice. In afara de instalare, echipa de experti ofera suport in procesul de productie. Furnizarea rapida de piese de schimb si consumabile este inclusa.

A recunoaste noile tendinte tehnologice inovative este unul din punctele noastre forte.

Sudarea automata – cu ABICOR BINZEL

Fondata in 1945 Alexander Binzel Schweisstechnik GmbH & Co. KG se specializeaza in dezvoltarea si producerea de pistolete pentru sudare si debitare GMAW, GTAW si Plasma.

Numeroase patente dezvoltate pentru modelarea lumii sudarii si debitarii, introducerea de standarde internationale.

ABICOR BINZEL este reprezentata in peste 30 de tari cu mai multi de 900 de angajati, 30 de companii pentru productie si vanzare, de asemenea peste 20 de parteneri exclusivi.

Fabricile de productie sunt localizate in Buseck, langa Giessen, in Dresda, de asemenea USA, Brazilia, India si China.

În 1997 marca companiei, ABICOR, a fost aleasă ca o expresie a strategiei acesteia, bazată pe inovație și globalizare.

Pistolete pentru sudare MIG/MAG

- Sistem pentru sudare MIG/MAG "ABIROB® A ECO" racit cu aer
ABIROB® A300 / ABIROB® A360 / ABIROB® A500 Pag. 04-07
- Sistem pentru sudare MIG/MAG "VTS-Interlock" racit cu lichid
ROBO VTS 290 / ROBO VTS 500 TS Pag. 08-11
- Sistem pentru sudare MIG/MAG "WH and WH-PP" racit cu lichid
ROBO WH 242 D / ROBO WH W500 / ROBO WH 652 D TS Pag. 12-15

Pistolete pentru sudare WIG

- Sistem pentru sudare WIG "ABITIG® WH" racit cu lichid
ABITIG® WH 220 W / ABITIG® WH 400 W Pag. 16-19

Periferice pentru roboti

- **Senzor de soc "CAT2"** Pag. 20-21
Pentru a opri repede coliziunile ...
- **Statie de curatare "BRS-CC"** Pag. 22-23
Plug and Play ...
- **Injector frontal "ABIROB® TMS-VI"** Pag. 24
Pentru reducerea aderenței stropilor ...
- **Statie taiere sarma "DAV"** Pag. 25
Taietura perfecta ...
- **Sistem de schimbare a gatului "ATS-Rotor"** Pag. 26-27
Work around the clock ...

Accesorii pentru sudare

- Spray antistropi, Set curatare sarma, Lichid racire, etc. Pag. 28-29

Instalatii de racire

- WK 23 / WK 43 Pag. 30

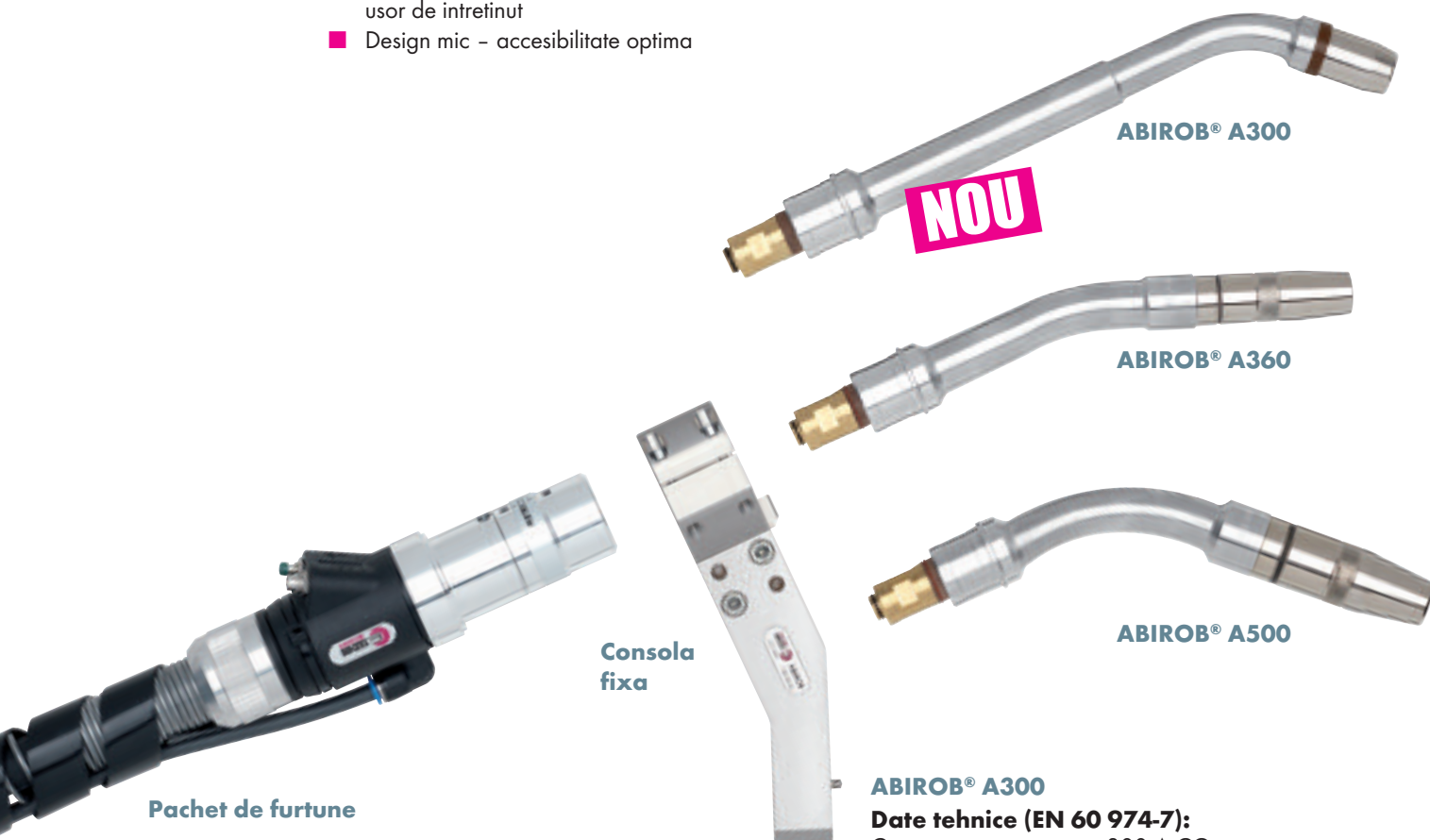
Sistem pentru sudare MIG/MAG "ABIROB® A ECO" racire cu aer

"Racit cu aer si eficace ..."

Seria de produse ABIROB® A ECO – inovatoare in designul sau, tendinta in standardizare – garanteaza un proces de sudare economic, precis si continuu prin constructia robusta si utilizarea simpla.

- Design modular compact si simplu – usor de intretinut
- Design mic – accesibilitate optima

- Reproducibilitate si stabilitate inalta – siguranta maxima a TCP-ului – chiar si in eventualitatea "defectarii"
- Sistem interlock inovativ – inlocuirea pachetului de furtune usoara si rapida cu mentinerea TCP-ului
- Disponibile la 300 A, 360 A si 500 A (la 100% D.A.)



Consola fixa

Pachet de furtune

ABIROB® A300

ABIROB® A360

ABIROB® A500

ABIROB® A300

Date tehnice (EN 60 974-7):

Curent:	300 A CO ₂ 250 A amestec gaz M21 (EN 439)
Durata Activa:	100%
Diametru sarma:	0.8 – 1.4 mm

ABIROB® A360

Date tehnice (EN 60 974-7):

Curent:	360 A CO ₂ 290 A amestec gaz M21 (EN 439)
Durata Activa:	100%
Diametru sarma:	0.8 – 1.4 mm

ABIROB® A500

Date tehnice (EN 60 974-7):

Curent:	500 A CO ₂ 400 A amestec gaz M21 (EN 439)
Durata Activa:	100%
Diametru sarma:	0.8 – 1.6 mm

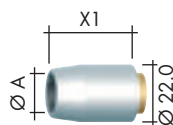
Gat pistol	Nr. art.			
Tip	0°	22°	35°	45°
ABIROB® A300	-	-	-	980.1146.1
ABIROB® A360	980.1023	980.1024	980.1025	980.1026
ABIROB® A500	980.1012	980.1013	980.1014	980.1015

Piese de schimb si consumabilele nu sunt incluse! Acestea se comanda separat in functie de aplicatie!

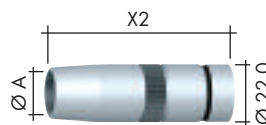
ABIROB® A300, ABIROB® A360, ABIROB® A500

Consumabile

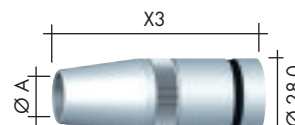
ABIROB® A300



ABIROB® A360



ABIROB® A500



Duza gaz "gat sticla" (5 buc.)	Ø A	X1	X2	X3
"FLUSH" ¹⁾	Ø 12.0	-	68.0 mm 145.0599	-
"RECESS" (- 2.0 mm) ²⁾	Ø 12.0	-	70.0 mm 145.0600	-
"STICK OUT" (+ 3.0 mm) ³⁾	Ø 12.0	-	65.0 mm 145.0601	-
"FLUSH" ¹⁾	Ø 14.0	-	68.0 mm 145.0618	75.0 mm 145.0586
"RECESS" (- 2.0 mm) ²⁾	Ø 14.0	-	-	77.0 mm 145.0587
"STICK OUT" (+ 3.0 mm) ³⁾	Ø 14.0	-	65.0 mm 145.0619	72.0 mm 145.0588
"FLUSH" ¹⁾	Ø 16.0	-	-	75.0 mm 145.0583
"RECESS" (- 2.0 mm) ²⁾	Ø 16.0	-	-	77.0 mm 145.0584
"STICK OUT" (+ 3.0 mm) ³⁾	Ø 16.0	-	-	72.0 mm 145.0585

Duza gaz conica (5 buc.)	Ø A	X1	X2	X3
"FLUSH" ¹⁾	Ø 13.0	-	-	75.0 mm 145.0589
"RECESS" - 2.0 mm ²⁾	Ø 13.0	-	-	77.0 mm 145.0590
"STICK OUT" + 3.0 mm ³⁾	Ø 13.0	-	-	72.0 mm 145.0591
"FLUSH" ¹⁾	Ø 14.0	-	68.0 mm 145.0595	-
"RECESS" - 2.0 mm ²⁾	Ø 14.0	-	70.0 mm 145.0596	-
"STICK OUT" + 3.0 mm ³⁾	Ø 14.0	-	65.0 mm 145.0597	-
"FLUSH" ¹⁾	Ø 14.4	32.0 mm 145.0671.5	-	-
"STICK OUT" (+ 3.0 mm) ³⁾	Ø 14.4	29.0 mm 145.0677.5	-	-
"FLUSH" ¹⁾	Ø 16.0	-	68.0 mm 145.0592	75.0 mm 145.0580
"RECESS" - 2.0 mm ²⁾	Ø 16.0	-	70.0 mm 145.0593	77.0 mm 145.0581
"STICK OUT" + 3.0 mm ³⁾	Ø 16.0	-	65.0 mm 145.0594	72.0 mm 145.0582

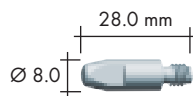
¹⁾ FLUSH =
Duza curent
la nivel



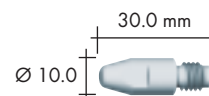
²⁾ RECESS =
Duza curent
retrasa



³⁾ STICK OUT =
Duza curent
iesita



M6

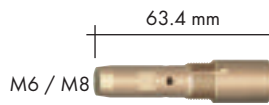


M8

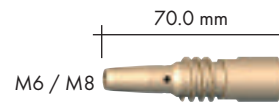
Duza curent (10 buc.)	Ø	M6	M8
CuCrZr	Ø 0.8	147.0054	147.0117
argintata	Ø 0.9	147.0172	147.0217
	Ø 1.0	147.0245	147.0316
	Ø 1.2	147.0382	147.0445
	Ø 1.4	147.0519	147.0536
	Ø 1.6	-	147.0590



M6



M6 / M8



M6 / M8

Portduza curent (5 / 10 buc.)

M6	142.0171 (10 buc.)	142.0160	142.0159
M8	-	142.0163	142.0158
M6 (Cu)	-	142.0196.5	-
M8 (Cu)	-	142.0170	142.0169

Sistem pentru sudare MIG/MAG "ABIROB® A ECO" racire cu aer

Pachet de furtune si accesorii

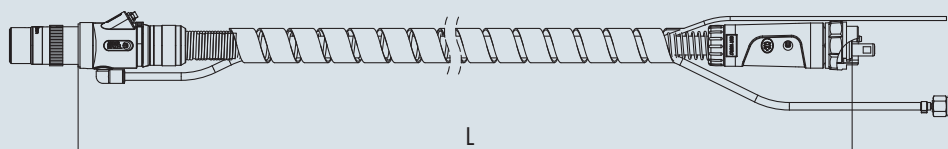
Pachet de furtune complet

Lungime	L=1.15 m	L=1.20 m	L=1.30 m	L=1.45 m	L=1.60 m	L=2.15 m	L=3.15
Nr. art.	980.1066	980.1067	980.1068	980.1069	980.1070	980.1097	980.1098

Cablul de control este fara conector la capatul spre derulator. Echiparea cu conector depinde de echipament.

Tubul de ghidare rosu pentru sarma 0.8-1.2 mm este inclus. Alte tuburi de ghidare la cerere.

Lungimea "L"



Tub ghidare



	pana la L=1.6 m ²⁾	pana la L=3.15 m ²⁾	pana la L= 10.0 m ²⁾	Penseta pentru tub ghidare
Tub ghidare otel, rosu ¹⁾ Ø 0.8-1.2	124.0145	124.0146	124.0159	131.0012
Tub ghidare otel, alb ²⁾ Ø 1.4-1.6	124.0147	124.0148	124.0160	131.0011

Console de montaj pentru conectarea

la senzorul de soc CAT2

Consola

TCP ajustabil ⁴⁾



Consola segmentata

Ajustabil la unghiuri de 15° ⁴⁾



Consola fixa

TCP fix ⁴⁾



direct pe robot ⁵⁾



Consola RTM

A se folosi la roboti care au soft de coliziune integrat , ajustabil in pasi de 15° ⁴⁾

¹⁾ Tubul de ghidare rosu si alb (izolate) se vor folosi pentru oteluri nealiate si slab aliate. Alimentarea, total izolata, cu sarma previne formarea de microarcuri electrice pe lungimea sarmei. Aceasta permite un transfer optim de curent in interiorul duzei de curent imbunatatind procesul de sudare. Tubul de ghidare izolat trebuie utilizat pentru sursele de curent cu senzor pentru sarma de sudura. Tuburile de ghidare pentru aluminiu sau sarme speciale sunt disponibile la cerere.

²⁾ Inclusa o penseta

³⁾ Pentru produse individuale Includ doua pensete

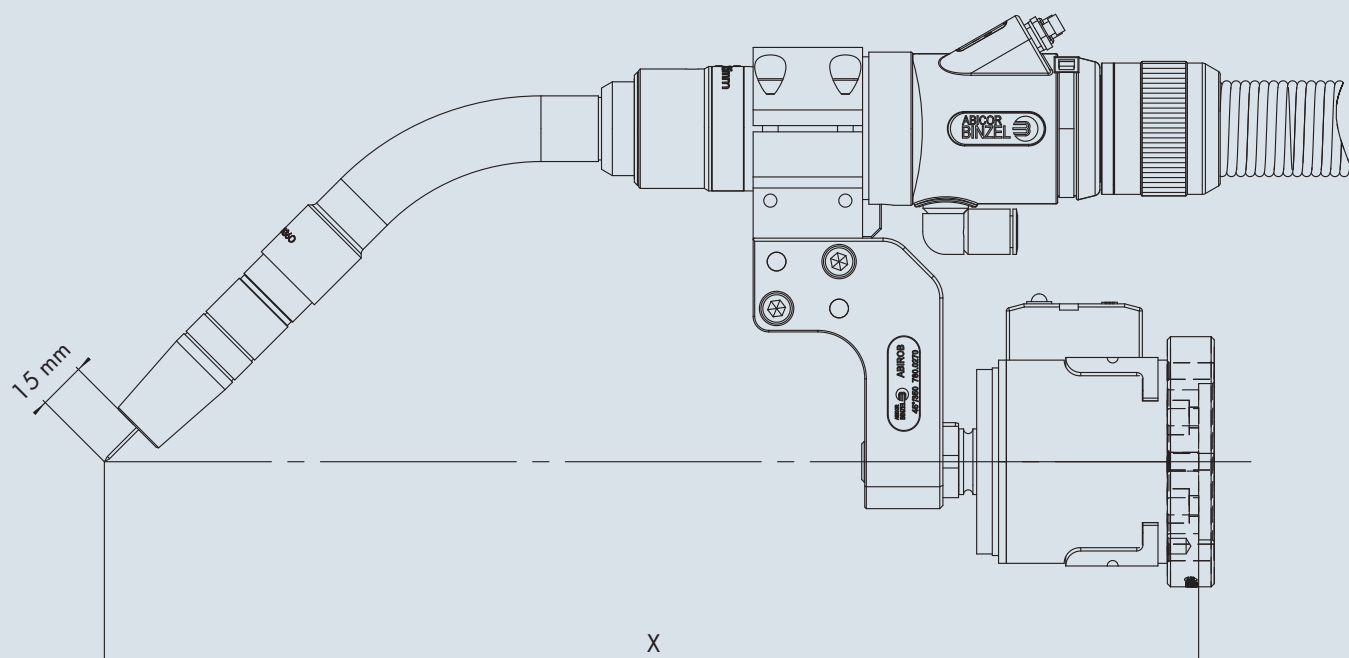
⁴⁾ Nr. art.: vezi tabel pag. 7

⁵⁾ Flansa adaptoare vezi pag. 21

ABIROB® A300, ABIROB® A360, ABIROB® A500

Schita cu dimensiuni si dispozitive de control

ABIROB® A ECO cu consola fixa



Consola	Gat pistol	Geometria gatului	X	Y	Nr. art.
Consola	ABIROB® A300	45°	422	0	780.0259
	ABIROB® A360 / A500	22°	366	0	780.0259
	ABIROB® A360 / A500	35°	351	0	780.0259
	ABIROB® A360 / A500	45°	338	0	780.0259
Consola segmentata	ABIROB® A360 / A500	22°	ajustabila cu pasi de 15°		780.0184
	ABIROB® A360 / A500	35°	ajustabila cu pasi de 15°		780.0184
	ABIROB® A300 / A360 / A500	45°	ajustabila cu pasi de 15°		780.0184
Consola fixa	ABIROB® A360 / A500	22°	350	0	780.0268
	ABIROB® A360 / A500	35°	350	0	780.0272
	ABIROB® A360 / A500	45°	350	0	780.0270
Consola RTM	ABIROB® A360 / A500	22°	ajustabila cu pasi de 15°		780.0195
	ABIROB® A360 / A500	35°	ajustabila cu pasi de 15°		780.0195
	ABIROB® A300 / A360 / A500	45°	ajustabila cu pasi de 15°		780.0195

Alte console la cerere.



Dispozitiv de control pentru pistolul	pt. geometria gatului	Nr. art.
ABIROB® A300	45°	837.0600
ABIROB® A360 / A500	0° / 22° / 45°	837.0500
ABIROB® A360 / A500	35°	837.0514

"VTS-Interlock" – sistem pentru sudare MIG/MAG racire cu lichid

"Usor de intretinut, stabil, flexibil ..."

VTS-Interlock – sistemul de pistolete pentru sudare "heavy-duty" MIG/MAG de la ABICOR BINZEL – permite un gat de pistol simplu cu geometrii si dimensiuni diferite – pentru toate sarcinile de sudare. Interfata standard – pentru toate modulele VTS – garanteaza o interschimbabilitate optima si de asemenea un "TCP" repetabil la instalarea pe roboti sau pe alte dispozitive pentru sudare.

Pozitia gatului reproductibila, datorata conectarii "interlock" nut si feder, inlocuirea usoara a gatului si durata mare de viata a pachetului de furtune, care de asemenea este usor de inlocuit, garanteaza intretinerea simpla a intregului sistem.

- Adaptare flexibila la schimbarea sarcinii de sudare
- Interfata standardizata - conectare interlock
- Pozitie reproductibila a pistolului
- Racire cu lichid pana la 500 A
- Bine dovedit si 100% de incredere



"Interfata reproductibila"
Conectare interlock



VTS-Pachet furtune

ROBO VTS 290

ROBO VTS 500TS

ROBO VTS 290

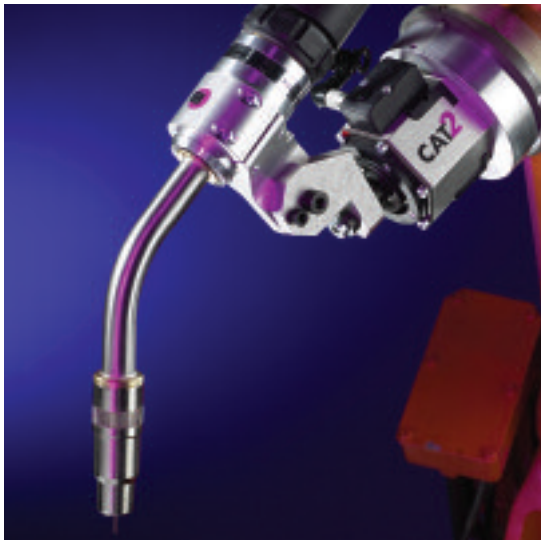
Date tehnice (EN 60 974-7):

Curent: 290 A amestec gaz
M21(EN 439)
Durata Activa: 100%
Diametru sarma: 0.8-1.2 mm

ROBO VTS 500TS

Date tehnice (EN 60 974-7):

Curent: 500 A amestec gaz
M21(EN 439)
Durata Activa: 100%
Diametru sarma: 0.8-1.6 mm



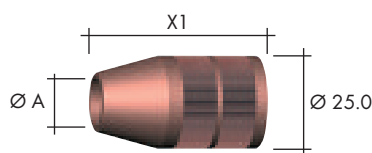
Gat pistolet Tip	Nr. art.			
	0°	22°	35°	45°
ROBO VTS 290	-	785.5050	-	785.5091
ROBO VTS 500TS	785.5101	785.5102	785.5103	785.5104

Piese de schimb si consumabilele nu sunt incluse! Acestea se comanda separat in functie de aplicatie!

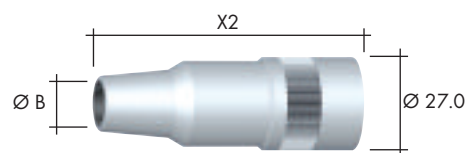
ROBO VTS 290, ROBO VTS 500TS

Consumabile

ROBO VTS 290



ROBO VTS 500TS



Duza gaz "gat sticla" (10 buc.)

	Ø A	X1		Ø B	X2	
"RECESS" (- 2.6 mm) ²⁾	Ø 13.0	-	-	Ø 13.0	77.0 mm	145.0556
"RECESS" (- 1.1 mm) ²⁾	Ø 13.0	-	-	Ø 13.0	75.5 mm	145.0479
"RECESS" (- 2.6 mm) ²⁾	Ø 15.5	-	-	Ø 15.5	77.0 mm	145.0480
"RECESS" (- 1.1 mm) ²⁾	Ø 15.5	-	-	Ø 15.5	75.5 mm	145.0544
"STICK OUT" (+ 2.4 mm) ³⁾	Ø 15.5	-	-	Ø 15.5	72.0 mm	145.0466

Duza gaz conica (10 buc.)

	Ø A	X1		Ø B	X2	
"RECESS" (- 1.0 mm) ²⁾	Ø 13.0	48.5 mm	145.0564	Ø 13.0	-	-
"STICK OUT" (+ 3.0 mm) ³⁾	Ø 13.0	44.5 mm	145.0495	Ø 13.0	-	-
"STICK OUT" (+ 3.0 mm) ³⁾	Ø 15.5	44.5 mm	145.0494	Ø 15.5	-	-
"RECESS" (- 1.1 mm) ²⁾	Ø 15.5	-	-	Ø 15.5	75.5 mm	145.0553
"STICK OUT" (+ 1.9 mm) ³⁾	Ø 15.5	-	-	Ø 15.5	72.5 mm	145.0568

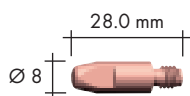
¹⁾ FLUSH =
Duza curent
la nivel



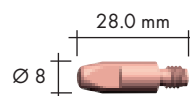
²⁾ RECESS =
Duza curent
retrasa



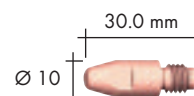
³⁾ STICK OUT =
Duza curent
iesita



M6



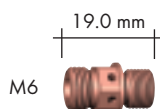
M6



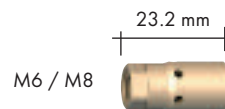
M8

Duza curent (10 buc.)

	Ø				
CuCrZr	Ø 0.8	140.0054	140.0054	140.0117	
	Ø 0.9	140.0172	140.0172	140.0217	
	Ø 1.0	140.0245	140.0245	140.0316	
	Ø 1.2	140.0382	140.0382	140.0445	
	Ø 1.4	-	-	140.0536	
	Ø 1.6	-	-	140.0590	



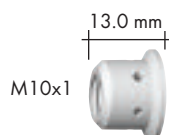
M6



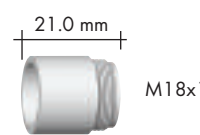
M6 / M8

Portduza curent (10 buc.)

M6	785.5052	142.0133
M8	-	142.0117



M10x1



M18x1

Difuzor gaz (10 buc.)

Izolator duza gaz (10 buc.)

Standard	962.0657	146.0054	
Rezistentă la temperaturi înalte	962.1341 (ceramica)	146.0059	

Difuzor gaz

Izolator duza gaz

Tub ghidare gat



pentru otel	Ø 0.8-1.2	149.0004	149.0040
	Ø 1.4-1.6	-	149.0043
pentru Aluminu	Ø 0.8-1.2	149.0013	149.0045
	Ø 1.4-1.6	-	149.0047

"VTS-Interlock" – sistem pentru sudare MIG/MAG racire cu lichid

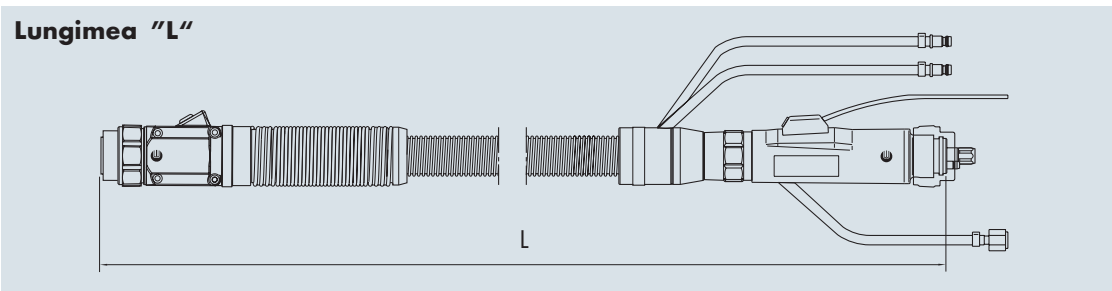
Pachet de furtune si accesorii

Pachet de furtune hibrid, complet

cu cablu de curent BikoX pentru imbunatatirea racirii si marirea duratei de viata

Lungime	L=1.10 m	L=1.20 m	L=1.35 m	L=1.50 m	L=2.00 m	L=2.65 m	L=3.00 m
Nr. art.	785.8020	785.8017	785.8021	785.8018	785.8023	785.8024	785.8025

Cablul de control este fara conector la capatul spre derulator. Echiparea cu conector depinde de echipament.
Tubul de ghidare rosu pentru sarma 0.8-1.2 mm este inclus. Alte diametre la cerere.



Tub ghidare



		pana la L=2.0 m ³⁾	pana la L=3.15 m ³⁾	pana la L=10.0 m ⁴⁾	Penseta pt. tub ghidare
Tub ghidare otel rosu ¹⁾	Ø 0.8-1.2	124.0145	124.0146	124.0159	131.0012
Tub ghidare otel alb ¹⁾	Ø 1.4-1.6	124.0147	124.0148	124.0160	131.0011
Tub ghidare combi ²⁾	Ø 0.8-1.2	128.M008	128.M009	-	131.0019
	Ø 1.4-1.6	128.M012	128.M013	-	131.0020

Console de montaj pentru conectarea

■ la senzorul de soc CAT2

Consola TCP ajustabil ⁵⁾

Consola segmentata
Ajustabil la unghiuri de 15° ⁵⁾

Consola fixa
TCP fix ⁵⁾

■ direct pe robot ⁶⁾

Consola RTM
A se folosi la roboti care au soft de coliziune integrat , ajustabil in pasi de 15° ⁵⁾

¹⁾ Tubul de ghidare rosu si alb (izolate) se vor folosi pentru oteluri nealiate si slab aliate. Alimentarea, total izolata, cu sarma previne formarea de microarcuri electrice pe lungimea sarmei. Aceasta permite un transfer optim de curent in interiorul duzei de curent imbunatatind procesul de sudare. Tubul de ghidare izolat trebuie utilizat pentru sursele de curent cu senzor pentru sarma de sudura. Tuburile de ghidare pentru aluminiu sau sarme speciale sunt disponibile la cerere.

²⁾ Tuburi de ghidare pentru sarme din aluminiu sau bronz. O combinatie de tub de ghidare PA cu terminatie de bronz, pentru a impiedica supraincalzirea materialului PA.

³⁾ Inclus o penseta

⁴⁾ Pentru produse individuale Inclus doua pensete

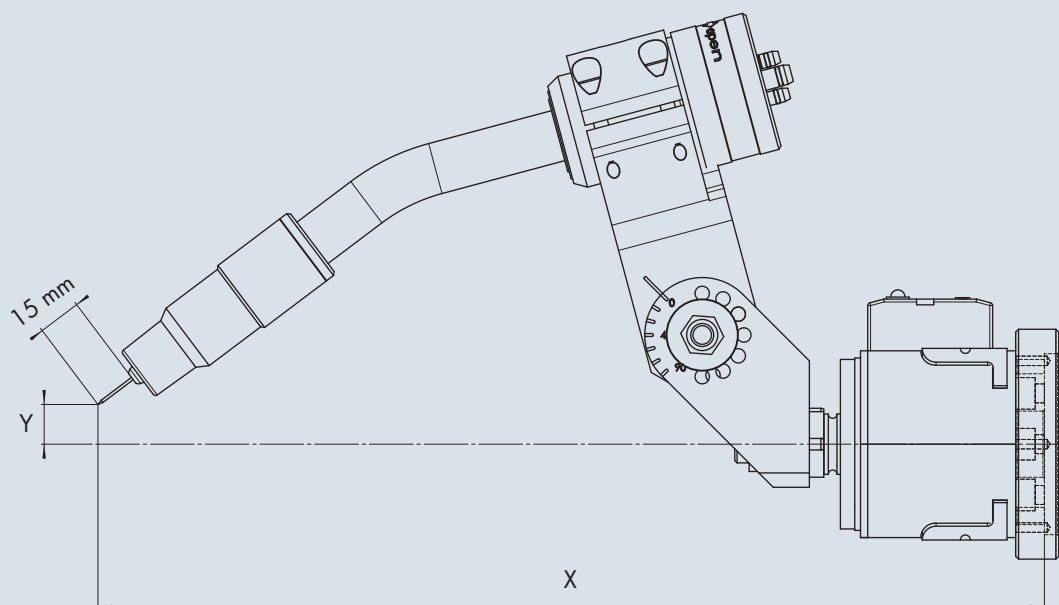
⁵⁾ Nr. art.: vezi tabel pag. 11

⁶⁾ Flanse adaptoare vezi pag. 21

ROBO VTS 290, ROBO VTS 500TS

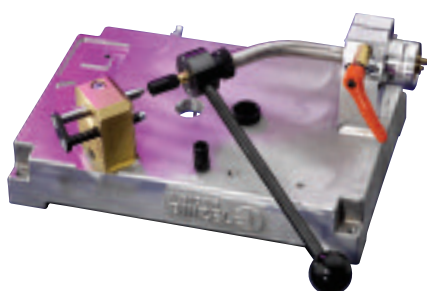
Schita cu dimensiuni si dispozitive de control

ROBO VTS cu consola



Consola					
Tip	Gat pistol	Geometria gatului	X	Y	Nr. art.
Consola	VTS 290	22°	354	0	780.0259
	VTS 290	45°	332	0	780.0259
	VTS 500TS	22°	354	0	780.0259
	VTS 500TS	45°	326	0	780.0259
Consola segmentata	VTS 290 / VTS 500TS	22°	ajustabila cu pasi de 15°		780.0184
	VTS 290 / VTS 500TS	45°	ajustabila cu pasi de 15°		780.0184
Consola fixa	VTS 500TS	22°	350	0	780.0278
	VTS 500TS	45°	350	0	780.0282
Consola RTM	VTS 290 / VTS 500TS	22°	ajustabila cu pasi de 15°		780.0195
	VTS 500TS	35°	ajustabila cu pasi de 15°		780.0195
	VTS 290 / VTS 500TS	45°	ajustabila cu pasi de 15°		780.0195

Alte elemente de prindere la cerere.



Dispozitiv de control

pt. pistolul	pt. geometria gatului	Nr. art.
ROBO VTS 290	22° / 45°	837.0452
ROBO VTS 500TS	0° / 22° / 45°	837.0464
ROBO VTS 500TS	35°	837.0466

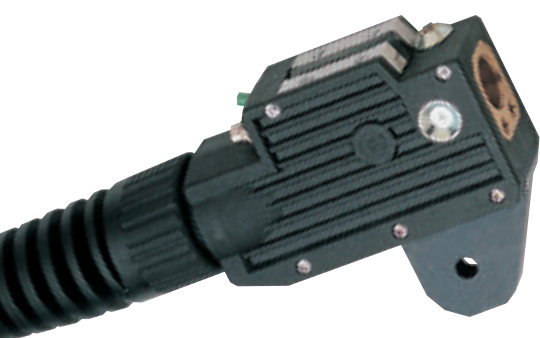
"WH si WH-PP" – sistem pentru sudare MIG/MAG racire cu lichid

"Adaptare rapida la schimbarea sarcinii ..."

Sistemul de schimbare a gatului de la ABICOR BINZEL face posibila inlocuirea completa a gatului pistolului cu un gat identic sau cu un gat cu geometrie speciala pentru sudarea in diferite pozitii.

Inlocuirea duzei de curent si a duzei de gaz, de asemenea monitorizarea TCP-ului au loc in afara celulei de sudare, acest lucru maresc disponibilitatea sistemului si reduce timpii de stationare.

- Adaptare flexibila la schimbarea sarcinii de sudare
- Disponibila si in versiune Push-Pull
- Racite cu lichid pana la 550 A
- Bine dovedit si 100% de incredere



Corp schimbare
rapida WH



Corp schimbare
rapida WH-PP

... complet automat
schimbarea gatului –
vezi pag. 26



ROBO WH 242 D



ROBO WH W500



ROBO WH 652 D TS

ROBO WH 242 D

Date tehnice (EN 60 974-7):

Curent:	320 A CO ₂
	280 A amestec gaz M21 (EN 439)
Durata Activa:	100%
Diametru sarma:	0.8–1.2 mm

ROBO WH W500

Date tehnice (EN 60 974-7):

Curent:	550 A CO ₂
	500 A amestec gaz M21 (EN 439)
Durata Activa:	100%
Diametru sarma:	0.8–1.6 mm

ROBO WH 652 D TS

Date tehnice (EN 60 974-7):

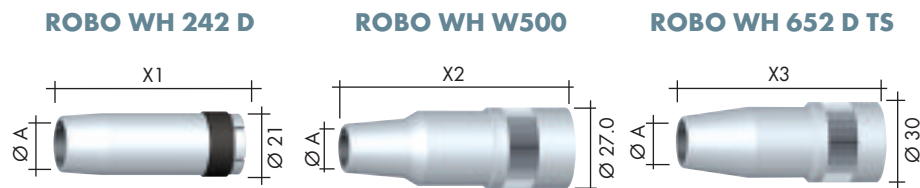
Curent:	550 A CO ₂
	500 A amestec gaz M21 (EN 439)
Durata Activa:	100%
Diametru sarma:	1.0–1.6 mm

Gat pistol	Nr. art.			
Tip	0°	22°	35°	45°
ROBO WH 242 D	962.1314	962.1315	–	962.1316
ROBO WH W500	962.1550	962.1549	962.1551	962.1532
ROBO WH 652 D TS	962.1353	962.1365	–	962.1366

Piese de schimb si consumabilele nu sunt incluse!
Acesta se comanda separat in functie de aplicatie!

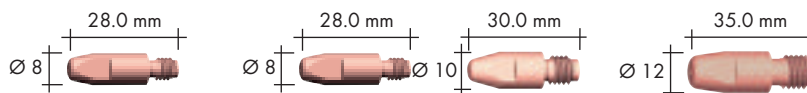
ROBO WH 242 D, ROBO WH W500, ROBO WH 652 D TS

Consumabile

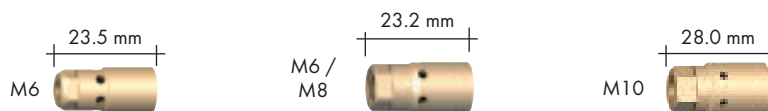


Duza gaz "gat sticla" (5 buc.)	Ø A	X1	X2	X3
"RECESS" (- 2.6 mm) ²⁾	Ø 13.0	-	77.0 mm 145.0556	-
"RECESS" (- 1.1 mm) ²⁾	Ø 13.0	-	75.5 mm 145.0479	-
"RECESS" (- 2.6 mm) ²⁾	Ø 15.5	-	77.0 mm 145.0480	-
"RECESS" (- 1.1 mm) ²⁾	Ø 15.5	-	75.5 mm 145.0544	-
"STICK OUT" (+ 2.4 mm) ³⁾	Ø 15.5	-	72.0 mm 145.0466	-

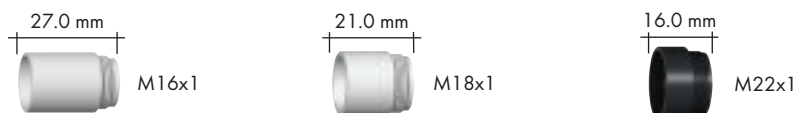
Duza gaz conica (5 buc.)	Ø A	X1	X2	X3
"RECESS" (- 1.0 mm) ²⁾	Ø 13.0	62.0 mm 145.0135	-	-
"RECESS" (- 1.1 mm) ²⁾	Ø 15.5	-	75.5 mm 145.0553	-
"RECESS" (- 1.0 mm) ²⁾	Ø 15.5	62.0 mm 145.0090	-	-
"STICK OUT" (+ 1.9 mm) ³⁾	Ø 15.5	-	72.5 mm 145.0568	-
"RECESS" (- 1.0 mm) ²⁾	Ø 18.0	-	-	84.0 mm 145.0574
"RECESS" (- 1.0 mm) ²⁾	Ø 21.5	-	-	84.0 mm 145.0575



Duza curent (10 buc.)		M6	M6	M8	M10
CuCrZr	Ø 0.8	140.0054	140.0054	140.0117	-
	Ø 0.9	140.0172	140.0172	140.0217	-
	Ø 1.0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0348
	Ø 1.2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0481
	Ø 1.4	-	-	140.0536	140.0547
	Ø 1.6	-	-	140.0590	140.0616



Portduza curent (10 buc.)	M6	M8	M10
M6	142.0149	142.0133	-
M8	-	142.0117	-
M10	-	-	142.0145



Izolator duza gaz (10 buc.)	 M16x1	 M18x1	 M22x1
Standard	146.0066	146.0054	146.0056
Rezistent la temperaturi inalte	-	146.0059	146.0069(ceramic)

Tub ghidare gat

pt. otel	Ø 0.8-0.9	149.0073	149.0226	-
0° / 22°	Ø 1.0-1.2	149.0077	-	149.0080
	Ø 1.4-1.6	-	149.0228	149.0083
pt. otel	Ø 0.8-0.9	149.0075	149.0227	-
35° / 45°	Ø 1.0-1.2	149.0079	-	149.0080
	Ø 1.4-1.6	-	149.0229	149.0083
pt. Al	Ø 0.8-1.0	149.0085	149.0230	149.0088
0° / 22°	Ø 1.2-1.6	149.0090	149.0232	149.0093
pt. Al	Ø 0.8-1.0	149.0087	149.0231	149.0088
35° / 45°	Ø 1.2-1.6	149.0092	149.0233	149.0093

¹⁾ FLUSH = Duza curent la nivel • ²⁾ RECESS = Duza curent retrasa • ³⁾ STICK OUT = Duza curent iesita
 Detalii la paginile 5 si 9.

"WH si WH-PP" – sistem pentru sudare MIG/MAG racire cu lichid

Pachete de furtune

Pachet de furtune "WH" complet

Lungime	L=1.05 m	L=1.15 m	L=1.25 m	L=1.45 m	L=1.65 m	L=2.15 m	L=2.65 m	L=3.15 m
Nr. art.	965.2001	965.2002	965.2003	965.2004	965.2005	965.2006	965.2007	965.2008

Pachet de furtune "WH-PP" complet

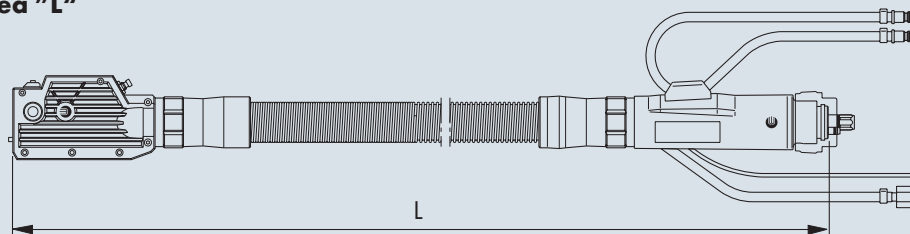
(raport de transmitere $i=17.1:1$ / Motor 42 V DC*)

Lungime	L=1.10 m	L=1.50 m	L=1.70 m	L=2.20 m	L=2.70 m	L=3.20 m
Nr. art.	965.4014	965.4015	965.4016	965.4001	965.4002	965.4003

Tubul de ghidare rosu pentru sarma 0.8-1.2 mm este inclus. Alte diametre la cerere.

*Cablul de control este fara conector la capatul spre derulator. La cerere in functie de combinatia motor angrenaj (24 V / 42 V / 32 V) si lungimi mai mari de 3,20 m.

Lungimea "L"



Tub ghidare

pana la L=1,65 m

pana la L= 3,20 m

pana la L= 5,00 m

Tub ghidare otel rosu ¹⁾	124.0176	124.0111	124.0113
Tub ghidare otel BSL albastru ¹⁾	124.0136	124.0108	124.0110
Tub ghidare poliamida ²⁾	128.0039	128.0012	128.0016
	128.0040	128.0020	128.0030

Role antrenare pentru WH-PP

	Al (canal "U")	Universale (canal "V")
Ø 0.8	961.0017	961.0269
Ø 0.9	961.0056	961.0270
Ø 1.0	961.0018	961.0227
Ø 1.2	961.0019	961.0228
Ø 1.4	-	961.0279
Ø 1.6	961.0020	961.0267

Console de montaj pentru conectarea la senzorul de soc CAT2

Consola standard WH

TCP ajustabil ³⁾



Consola segmentata

Ajustabil la
unghiuri de 15° ³⁾



De asemenea disponibila si consola RTM

¹⁾ Tubul de ghidare rosu si alb (izolate) se vor folosi pentru oteluri nealiate si slab aliate. Alimentarea, total izolata, cu sarma previne formarea de microarcuri electrice pe lungimea sarmei. Aceasta permite un transfer optim de curent in interiorul duzei de curent imbunatatind procesul de sudare. Tubul de ghidare izolat trebuie utilizat pentru sursele de curent cu senzor pentru sarma de sudura. Tuburile de ghidare pentru aluminiu sau sarme speciale sunt disponibile la cerere.

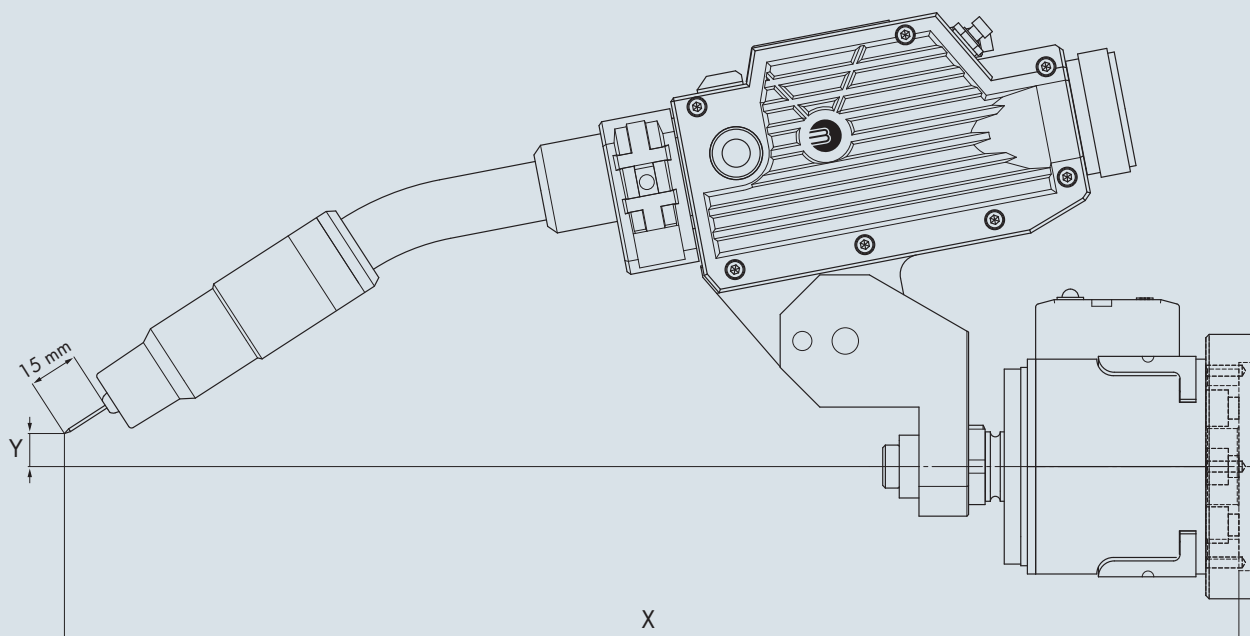
²⁾ Tub de ghidare din poliamida pentru sudarea cu sarma de aluminiu sau sarme speciale. Proprietati de alimentare bune si uzura reduca la trecerea sarmei pentru sudare. Limita de temperatura este de 150° C.

³⁾ Nr. art.: vezi tabel pag. 15

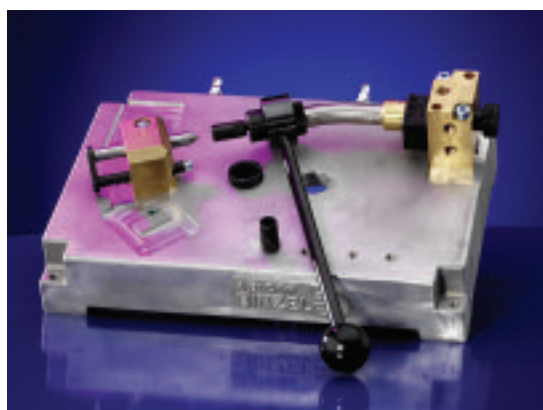
ROBO WH 242 D, ROBO WH W500, ROBO WH 652 D TS

Schita cu dimensiuni si dispozitive de control

ROBO WH cu consola standard



Consola					
Tip	Gat pistol	Geometria gatului	X	Y	Nr. art.
WH standard	WH 242 D	22°	354	0	960.0026
Ajustabil	WH 242 D	45°	349	0	960.0026
	WH W500	22°	354	0	960.0026
	WH W500	45°	349	0	960.0026
	WH 652 D TS	22°	410	0	960.0026
	WH 652 D TS	45°	382	0	960.0026
Consola segmentata WH	WH 242 D	22° / 45°	ajustabila cu pasi de 15°		780.0146
	WH W500	22° / 45°	ajustabila cu pasi de 15°		780.0146
	WH 652 D TS	22° / 45°	ajustabila cu pasi de 15°		780.0146
Consola RTM	WH 242 D	22° / 45°	ajustabila cu pasi de 15°		780.0360
	WH W500	22° / 45°	ajustabila cu pasi de 15°		780.0360
	WH 652 D TS	22° / 45°	ajustabila cu pasi de 15°		780.0360



Dispozitiv de control

pt. pistolul	pt. geometria gatului	Nr. art.
ROBO WH 242 D	0° / 22° / 45°	837.0020
ROBO WH W500	0° / 22° / 45°	837.0692
ROBO WH W500	35°	837.0688
ROBO WH 652 D TS	0° / 22° / 45°	837.0099

Sistem pentru sudare WIG

"ABITIG®-WH"

racire cu lichid

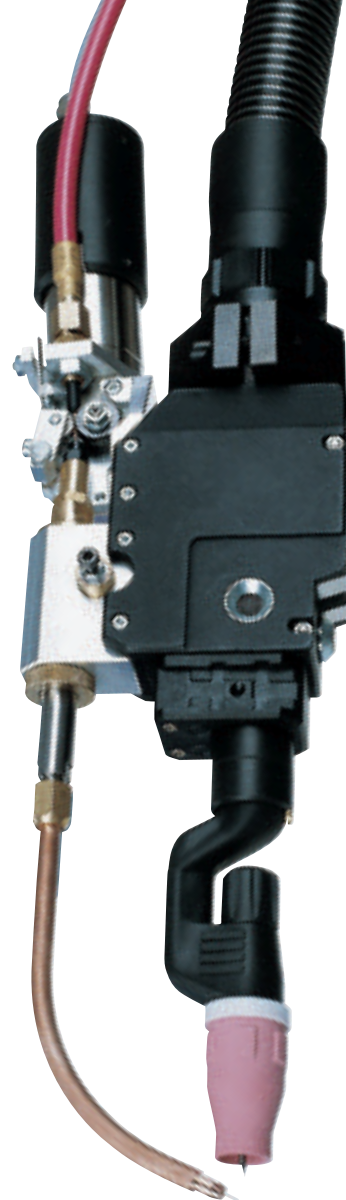
"Rapid, sigur, si fara defectiuni ..."

Sistemul pentru sudare sau lipire WIG ABITIG® WH de la ABICOR BINZEL ofera o stabilitate ridicata a procesului la sudarea sau lipirea de materiale diferite.

Electrozii de Wolfram prereglati, inlocuirea si intretinerea gatului in afara celulei robotizate garanteaza calitate inalta si functionare continua a intregului sistem.

Cu doua marimi si geometrii diferite, sistemul pentru sudare WIG ABITIG® WH, acopera aproape toate aplicatiile din campul sudarii automate WIG si este potrivit pentru sudura celor mai complicate componente. Disponibile si cu optiunea de alimentare cu sarma rece Push sau Push-Pull.

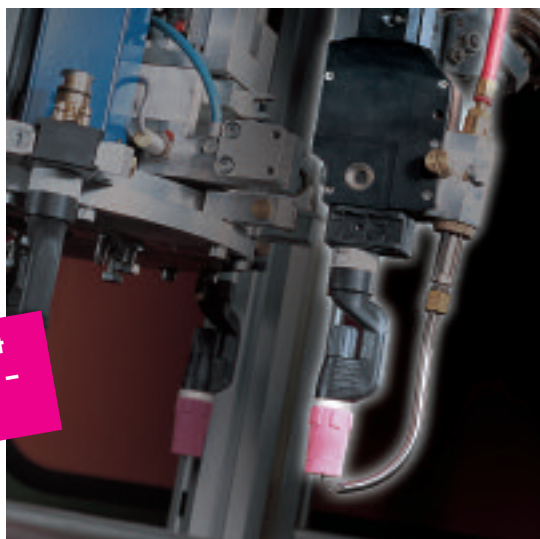
- Adaptare flexibila la schimbarea sarcinii de sudare
- Electrode de Wolfram ajustabil
- Pozitia gatului reproductibila
- Optional alimentare cu sarma rece
- Racire cu lichid pana la 400 A
- Bine dovedit si 100% de incredere



ABITIG® WH 400 W

Gat pistol	Nr. art.			
	0°	45°	70°	90°
ABITIG® WH 220 W	-	-	781.1001	-
ABITIG® WH 400 W	781.0504	781.0507	781.0501	781.0510

Piese de schimb si consumabilele nu sunt incluse! Acestea se comanda separat in functie de aplicatie!



ABITIG® WH 220 W

Date tehnice (EN 60 974-7):

Curent:	220 A DC
	160 A AC
Durata Activa:	100%
Diametru electrod:	1.0-3.2 mm

ABITIG® WH 400 W

Date tehnice (EN 60 974-7):

Curent:	400 A DC
	280 A AC
Durata Activa:	100%
Diametru electrod:	1.6-4.8 mm

... complet automat
schimbarea gatului -
vezi pag. 26

ABITIG® WH 220 W, ABITIG® WH 400 W

Consumabile

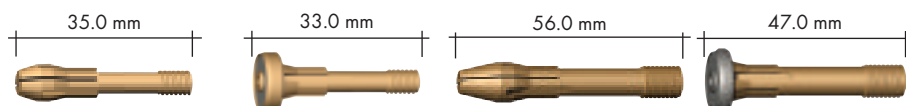
ABITIG® WH 220 W

ABITIG® WH 400 W



Capac

	776.0053	967.1351
--	----------	----------



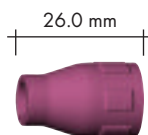
Portelectrod / Portelectrod cu lentila gaz (5 buc.)

	Portelectrod	Portelectrod cu lentila gaz	Portelectrod	Portelectrod cu lentila gaz
Ø 1.0 mm	776.0061	776.0171	-	-
Ø 1.6 mm	776.0062	776.0172	775.0062	773.0172
Ø 2.0 mm	776.0067	776.0177	775.0067	773.0177
Ø 2.4 mm	776.0063	776.0173	775.0063	773.0173
Ø 3.2 mm	776.0064	776.0174	775.0064	773.0174
Ø 4.0 mm	-	-	775.0065	773.0175
Ø 4.8 mm	-	-	775.0066	773.0176



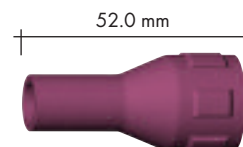
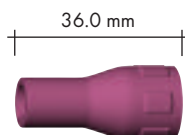
Izolator

	(10 buc.)	(1 buc.)
	776.1043	775.1043



Duza gaz scurta, ceramica (10 buc.)

Ø 6.5 mm	777.0081	-
Ø 7.5 mm	-	775.0081
Ø 8.0 mm	777.0082	-
Ø 9.5 mm	777.0083	-
Ø 10.0 mm	-	775.0082
Ø 11.0 mm	777.0084	-
Ø 13.0 mm	-	775.0083
Ø 15.0 mm	-	775.0084



Duza gaz lunga, ceramica (10 buc.)

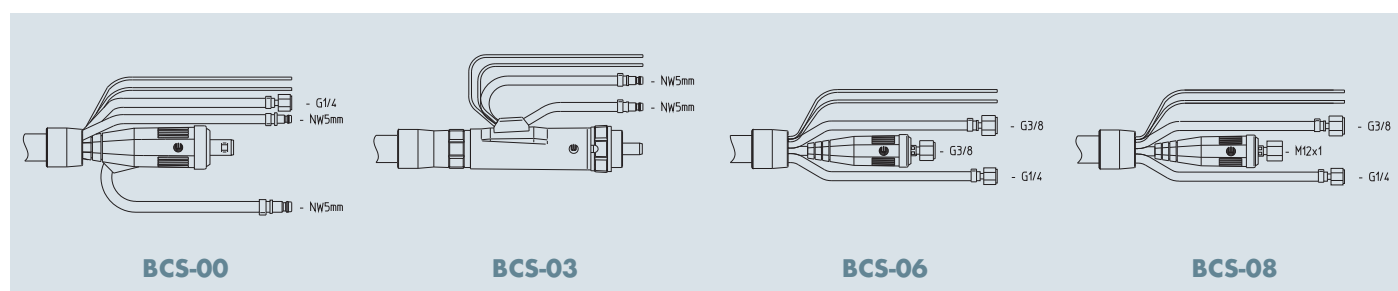
Ø 6.5 mm	777.2171	-
Ø 7.5 mm	-	775.2171
Ø 8.0 mm	777.2172	-
Ø 9.5 mm	777.2173	-
Ø 10.0 mm	-	775.2172
Ø 11.0 mm	777.2174	-
Ø 13.0 mm	-	775.2173
Ø 15.0 mm	-	775.2174

Sistem pentru sudare WIG "ABITIG®-WH" racire cu lichid

Pachete de furtune si optionale

Pachet furtune complet		Nr. art.		
Versiune	L=4.00 m*	L=6.00 m*	L=8.00 m*	
BCS-00 Standard	781.0526	781.0527	781.0528	
BCS-03	781.0517	781.0518	781.0519	
BCS-06	781.0523	781.0524	781.0525	
BCS-08	781.0520	781.0521	781.0522	

* Alte versiuni la cerere.



Optionale

Alimentare cu sarma rece

Descriere	Versiune / Specificatii	Nr. art.
Alimentare cu sarma rece completa	inclusiv tubul de ghidare si duza	967.0320
Tub ghidare	ABITIG® WH 220 W 70	967.0327
Tub ghidare	ABITIG® WH 400 W 0	967.0326
Tub ghidare	ABITIG® WH 400 W 45	967.0328
Tub ghidare	ABITIG® WH 400 W 70	967.0325
Tub ghidare	ABITIG® WH 400 W 90	967.0325
Tub ghidare	pentru sarma 0.6	967.0335
Tub ghidare	pentru sarma 0.8	967.0329
Tub ghidare	pentru sarma 1.0	967.0330
Tub ghidare	pentru sarma 1.2	967.0331
Tub ghidare	pentru sarma 1.6	967.0332
Alimentare cu sarma rece completa 4.00 m lungime		781.0514
Alimentare cu sarma rece completa 6.00 m lungime		781.0515
Alimentare cu sarma rece completa 8.00 m lungime		781.0516

Optiune Push-Pull

Push-Pull complet cu taho motor	i=13.7:1 for $\Delta V = 1.1 - 8.0$ m / min.	963.0120
Push-Pull complet cu encoder motor	inclusiv role antrenare	963.0253
Role antrenare	pentru sarma 0.6 mm	961.0268
Role antrenare	pentru sarma 0.8 mm	961.0269
Role antrenare	pentru sarma 1.0 mm	961.0227
Role antrenare	pentru sarma 1.2 mm	961.0228
Role antrenare	pentru sarma 1.6 mm	961.0267

Amorsare / Consola

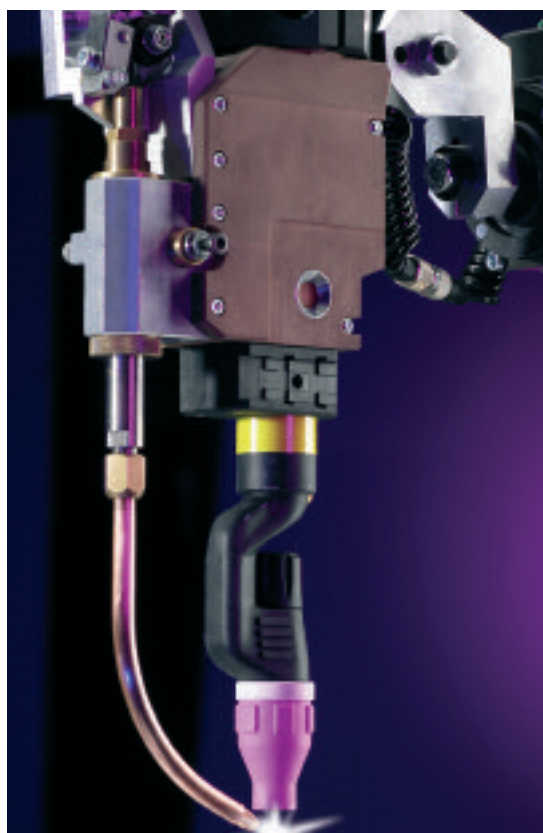
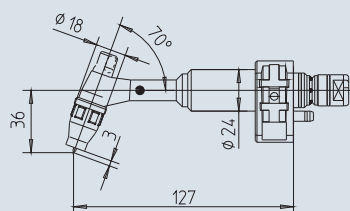
Kit amorsare	ABITIG® WH 220 W	967.0102
Kit amorsare	ABITIG® WH 400 W	967.0101
Consola	pentru CAT2	963.0007
Consola standard	ABITIG® WH 220 W / 400 W	960.0026

ABITIG® WH 220 W, ABITIG® WH 400 W

Schita cu dimensiuni si dispozitive de control

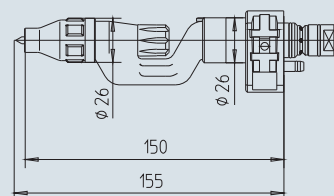
ABITIG® WH 220 W

70°

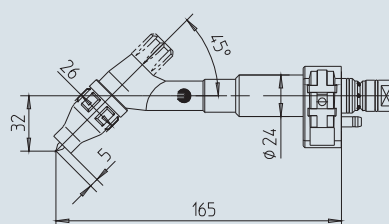


ABITIG® WH 400 W

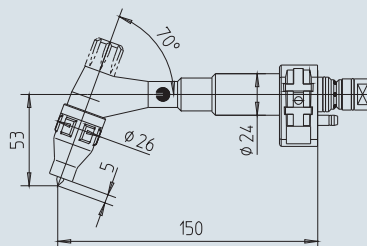
0°



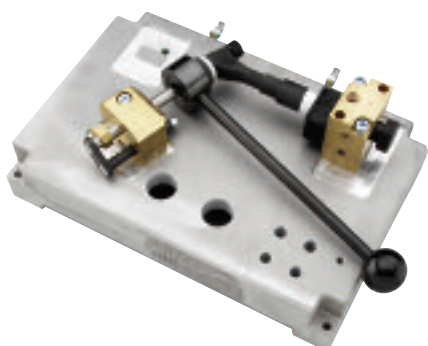
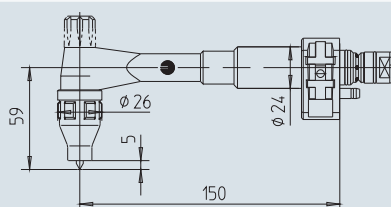
45°



70°



90°



Dispozitiv de control

pt. pistolul	pt. geometria gatului	Nr. art.
ABITIG® WH 220 W	70°	837.0442
ABITIG® WH 400 W	0° / 70°	837.0440
ABITIG® WH 400 W	45° / 90°	837.0441

Senzor de soc "CAT2" – pentru sudare sigura

Pentru a opri repede coliziunile ...

Robotii mai rapizi, cu dinamica marita si metalele subtiri, cu geometrii complexe pot conduce la coliziuni intre capul de sudare si piesa de lucru. Senzorul de soc "CAT2" protejaza impotriva coliziunilor prin resetarea cu acuratete. Sensibilitatea senzorului de soc poate fi ajustata.

Gama larga de accesorii permite montarea pe senzorul de soc "CAT2" un numar mare de console si extensii necesare realizarii TCP-ului dorit.

- Deformare variabila in orice pozitie
- Opre instantanee in caz de coliziune
- Repetabilitatea precisa minimizeaza timpii de oprire
- Timp de comutare precisi prin timpul de raspuns optimizat.
- Perfect pentru precizie inalta, gabarit mic
- Usor de intretinut prin inspectie vizuala pentru analiza rapida a erorilor
- Suruburi acoperite pentru intretinere rapida
- Adaptabila pentru toate tipurile de roboti si alte dispozitive – prin flansa adaptoare (din plastic sau aluminiu)



Date tehnice:

Senzor de soc "CAT2"

Dimensiuni:

Latimea 75 mm; lungimea 65 mm; Inaltimea 87 mm
(flansa robot > flansa senzorului)

Greutate:

aprox. 630 g
aprox. 850 g (incl. consola si flansa)

Sensibilitate:

consultati tabelul

Deviatia maxima:

- in planul X si Y pe directia fiecarui arc 10-14°
- in planul Z pe directia fiecarui arc 4-8 mm
- prin axa Z 0.5°-1°

Opre instantanee:

- Deviatia prin axele X si Y aproximativ 1.5°
- Deviatia prin axa Z aproximativ 0.5- 1 mm

Repetabilitate:

< +/- 0.04 mm (la 300 mm de la flansa)

Comutator siguranta:

24 V DC, max. 100 mA

Senzor de soc "CAT2"



Devierea la senzorul de soc "CAT2"

- Coliziune pe directia axelor X sau Y
- Rotatie in jurul axei Z
- Coliziune pe directia axei Z

Momentul de torsiune este definit de tipul arcului, depinde de aplicatie si de greutatea capului de sudare. Sunt disponibili 5 tipuri de arcuri - vezi tabel.

Sensibilitatea (N)

Tip arc	Sensibilitate	
	axe X, Y (N)	axa Z (N)
S	46	475
M	80	535
L	85	925
LL	130	1325
XL	150	1540

Senzor de soc CAT2

Descriere	Nr. art.
Senzor de soc CAT2 (S) cpl. ¹⁾	780.2131
Senzor de soc CAT2 (M) cpl. ¹⁾	780.2100
Senzor de soc CAT2 (L) cpl. ¹⁾	780.2121
Senzor de soc CAT2 (LL) cpl. ¹⁾	780.2118
Senzor de soc CAT2 (XL) cpl. ¹⁾	780.2132
Senzor de soc CAT2 (S)	780.2031
Senzor de soc CAT2 (M)	780.2001
Senzor de soc CAT2 (L)	780.2021
Senzor de soc CAT2 (LL)	780.2038
Senzor de soc CAT2 (XL)	780.2032
Consola	780.0202
Cablu control complet	780.0201
Dispozitiv verificare TCP pentru CAT2	780.0204

¹⁾ Complet cu consola (780.0202) si cablu comanda (780.0201)

Flansa adaptoare

Descriere	Plastic Nr. art.	Aluminiu Nr. art.
ISO 9409-1-A31.5	780.0632	780.0532
ISO 9409-1-A40	780.0604	780.0504
ISO 9409-1-A50	780.0603	780.0503
ISO 9409-1-A63	780.0614	780.0514
ISO 9409-1-A80	780.0607	780.0507
ISO 9409-1-A100	780.0649	780.0549
ISO 9409-1-A125	780.0630	780.0530

Flansele adaptoare pot fi livrate pentru toate tipurile uzuale de roboti. Indicati tipul si modelul de robot.

ABIROB® A360
cu senzor de soc CAT2

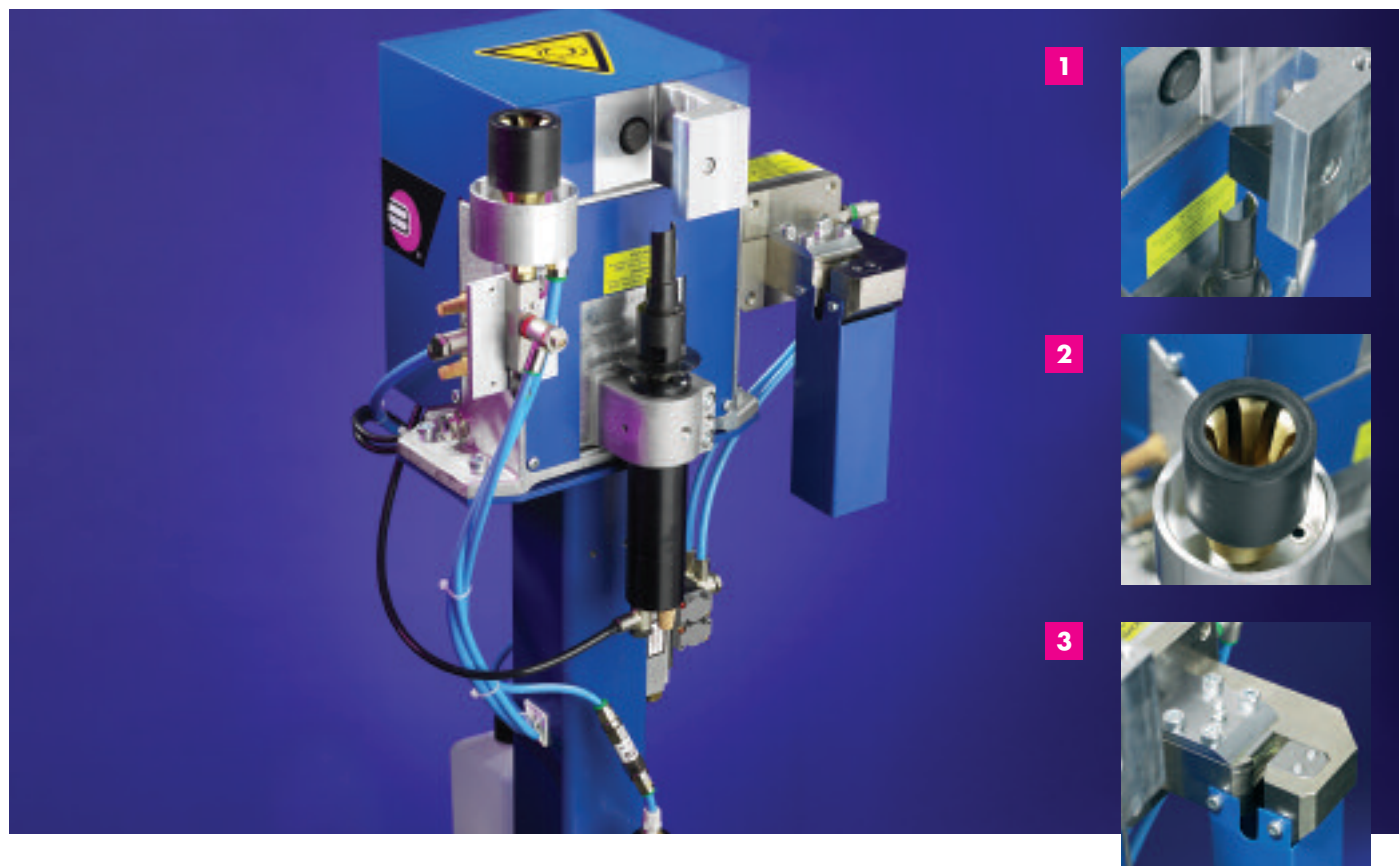
Atentionare! Din motive de izolare intotdeauna folositi flansa de plastic cand se sudeaza cu pistolul MIG/MAG din seria ABIROB® A!

Statie de curatare "BRS-CC"

Plug & Play ...

... solutia completa pentru intretinerea automata a capului de sudare. Se instaleaza usor si rapid, sau "Plug & Play ...", statia de curatare compacta BRS-CC inseamna incredere totala. Combinate intr-o singura statie, cele 3 sisteme garanteaza sincronizare optima

a procesului si maresta spatiul disponibil. O serie de alte caracteristici, cum ar fi standul de montare si elementul colector, reduc costurile de instalare.



1. Statie de curatare

- Curatare precisa si eficace pentru majoritatea capetelor de sudare pentru roboti
- Freza de curatare atestata si de incredere, potrivita chiar si pentru stropii cu aderenta maxima
- Sistemul de prindere in 3 puncte a duzei de gaz fixeaza capul de sudare in timpul procesului de curatare

2. Sistemul de pulverizare "TMS-VI"

- Pulverizarea economica, directa cu lichid anti-stropi reduce aderenta stropilor si maresta intervalul dintre curatari.
- Mediu curat datorita duzei pentru pulverizare capsulate si a colectorului de reziduuri
- Inlaturare usoara a reziduurilor si alimentarea cu lichid antistropi prin inlocuirea recipientului cu lichid

3. Sistem de taiere a sarmei "DAV"

- Actiunea de prindere si forfecare garanteaza calitatea precisa a taierii asigurand amorsarea optima, de asemenea, un TCP precis
- Durata de utilizare mare datorata designului robust

Statie de curatare "BRS-CC"

Descriere	Nr. art.
"BRS-CC" completa	831.0490
"BRS-CC" fara "DAV"	831.0550
"BRS-CC" fara "DAV" fara gratar	831.0570
"BRS-CC" cu "DAV" fara gratar	831.0580

Statie de curatare "BRS-CC"

Elemente fixare si freze

Pentru pistolul	cu duza de gaz	interior-Ø / nominal-Ø	Lun-gime	cu duza curent	Bloc prindere	Freza
ABIROB® A300	145.0677.5	22,0 / 14,4	29,0	M6 / Ø 8	831.0371	831.0702.1
ABIROB® A300	145.0671.5	22,0 / 14,4	32,0	M6 / Ø 8	831.0371	831.0709.1
ABIROB® A360	145.0599	22,0 / 12,0	68,0	M6 / Ø 8	831.0371	831.0604
ABIROB® A360	145.0600	22,0 / 12,0	70,0	M6 / Ø 8	831.0371	831.0604
ABIROB® A360	145.0601	22,0 / 12,0	65,0	M6 / Ø 8	831.0371	831.0604
ABIROB® A360	145.0595	22,0 / 14,0	68,0	M6 / Ø 8	831.0371	831.0592
ABIROB® A360	145.0596	22,0 / 14,0	70,0	M6 / Ø 8	831.0371	831.0618
ABIROB® A360	145.0597	22,0 / 14,0	65,0	M6 / Ø 8	831.0371	831.0593
ABIROB® A360	145.0618	22,0 / 14,0	68,0	M6 / Ø 8	831.0371	831.0592
ABIROB® A360	145.0619	22,0 / 14,0	65,0	M6 / Ø 8	831.0371	831.0593
ABIROB® A360	145.0592	22,0 / 16,0	68,0	M6 / Ø 8	831.0371	831.0487
ABIROB® A360	145.0593	22,0 / 16,0	70,0	M6 / Ø 8	831.0371	831.0487
ABIROB® A360	145.0594	22,0 / 16,0	65,0	M6 / Ø 8	831.0371	831.0589
ABIROB® A500	145.0589	28,0 / 13,0	75,0	M6 / Ø 8	831.0318	831.0180
ABIROB® A500	145.0590	28,0 / 13,0	77,0	M6 / Ø 8	831.0318	831.0180
ABIROB® A500	145.0591	28,0 / 13,0	72,0	M6 / Ø 8	831.0318	831.0169
ABIROB® A500	145.0586	28,0 / 14,0	75,0	M6 / Ø 8	831.0318	831.0592
ABIROB® A500	145.0587	28,0 / 14,0	77,0	M6 / Ø 8	831.0318	831.0618
ABIROB® A500	145.0588	28,0 / 14,0	72,0	M6 / Ø 8	831.0318	831.0593
ABIROB® A500	145.0580	28,0 / 16,0	75,0	M8 / Ø 10	831.0318	831.0488
ABIROB® A500	145.0581	28,0 / 16,0	77,0	M8 / Ø 10	831.0318	831.0488
ABIROB® A500	145.0582	28,0 / 16,0	72,0	M8 / Ø 10	831.0318	831.0591
ABIROB® A500	145.0583	28,0 / 16,0	75,0	M8 / Ø 10	831.0318	831.0488
ABIROB® A500	145.0584	28,0 / 16,0	77,0	M8 / Ø 10	831.0318	831.0488
ABIROB® A500	145.0585	28,0 / 16,0	72,0	M6 / Ø 8	831.0318	831.0591
VTS 290	145.0495	25,0 / 13,0	44,5	M6 / Ø 8	831.0316	831.0169
VTS 290	145.0564	25,0 / 13,0	48,5	M6 / Ø 8	831.0316	831.0180
VTS 290	145.0494	25,0 / 15,5	44,5	M6 / Ø 8	831.0316	831.0576
VTS 500TS / WH W500	145.0479	25,0 / 13,0	75,5	M8 / Ø 10	831.0316	831.0368
VTS 500TS / WH W500	145.0556	25,0 / 13,0	77,0	M8 / Ø 10	831.0316	831.0368
VTS 500TS / WH W500	145.0466	25,0 / 15,5	72,0	M8 / Ø 10	831.0316	831.0216
VTS 500TS / WH W500	145.0568	25,0 / 15,5	72,5	M8 / Ø 10	831.0316	831.0216
VTS 500TS / WH W500	145.0553	25,0 / 15,5	75,5	M8 / Ø 10	831.0316	831.0023
VTS 500TS / WH W500	145.0544	25,0 / 15,5	75,5	M8 / Ø 10	831.0316	831.0023
VTS 500TS / WH W500	145.0480	25,0 / 15,5	77,0	M8 / Ø 10	831.0316	831.0023
WH 242 D	145.0135	21,0 / 13,0	62,0	M6 / Ø 8	831.0314	831.0564
WH 242 D	145.0090	21,0 / 15,5	62,0	M6 / Ø 8	831.0314	831.0563
WH 652 D TS	145.0574	30,0 / 18,0	84,0	M10 / Ø 12	831.0319	831.0162
WH 652 D TS	145.0575	30,0 / 21,5	84,0	M10 / Ø 12	831.0319	831.0547

Date tehnice:

Conexiune pneumatica – bloc colector

Alimentarea cu aer	G 1 / 4
comprimat:	
Diametrul interior:	min. Ø 6 mm
Presiunea nominala:	6 bar
Presiunea de lucru:	6-8 bar

Electric – bloc conexiuni

4 orificii pentru actionarea ventilelor de comanda 5/2	
Tensiunea:	24 V DC
Puterea necesara:	4.5 W
1 senzor inductiv cu comutator (pnp)	
Tensiunea:	10-30 V DC
Pulsatia reziduala admisa:	V _{ss} < 10%
Curent continuu:	max. 200 mA
Consumul de curent:	aprox. 4 mA (24 V)
Caderea de tensiune:	aprox. 1.2 V (200 mA)

Statia de curatare

Motor pneumatic (turatia)	
- aer cu ulei:	aprox. 650 rpm.
- aer fara ulei	aprox. 550 rpm.
Consumul de aer:	aprox. 380 l / min.

Statia de pulverizare

Capacitatea recipientului:	1 litru
----------------------------	---------

Statia de taiere a sarmei

Grosimea de taiere la 6 bar	
- Sarmă plină	pana la 1.6 mm
- Sarmă tubulară	pana la 3.2 mm
Timpul de taiere:	0.5 sec.

Date generale

Greutate:	aprox. 16 kg
Temperatura ambientală:	de la + 5°C pana la + 50°C

Injector frontal "ABIROB® TMS-VI"

Pentru reducerea aderenței stropilor ...

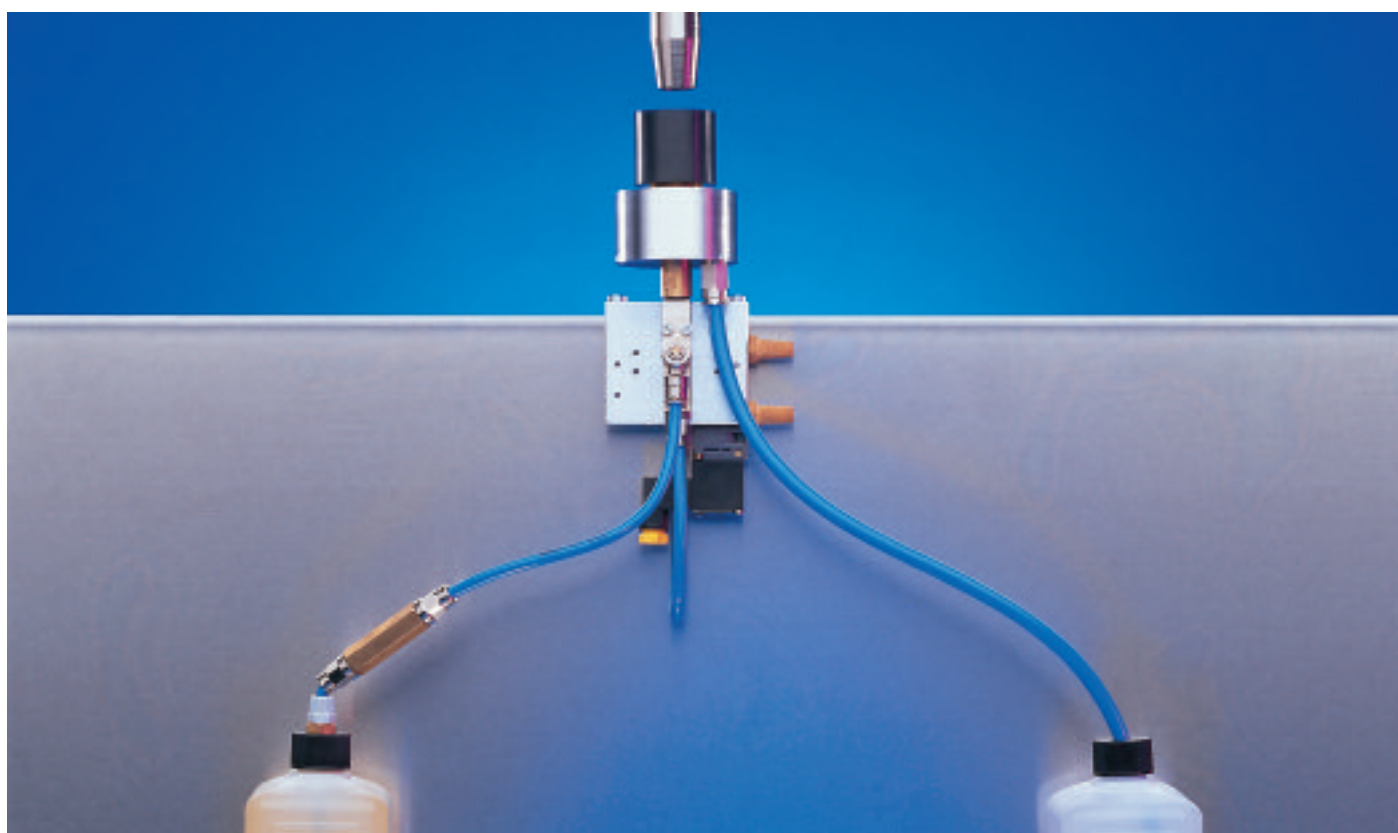
Cu **injectorul frontal ABIROB® TMS-VI** capul de sudare, curatat, este pulverizat cu lichid antistropi care minimizeaza aderarea stropilor formati.

Duza speciala pentru pulverizare permite aplicarea eficienta a lichidului antistropi.

Injectorul frontal ABIROB® TMS-VI – acest nou concept permite pulverizarea economica a lichidului in partea din fata a pistolului.

Avantajele dintr-o privire:

- Pulverizare economica si precisa in interiorul si pe muchia duzei de gaz
- Duza de pulverizare acoperita si recipientul suplimentar pentru lichidul folosit imbunatatesta si asigura protectia muncii si a mediului
- Fara probleme la alimentarea cu lichid, simplu, prin inlocuirea recipientului
- Fara probleme la eliminarea lichidului folosit prin golirea recipientului
- Instalarea usoara a sistemului



Date tehnice:

Pneumatica

Presiunea de lucru: 5 – 10 bar
 Alimentarea cu aer comprimat: Diametrul interior Ø 4 mm

Supapa solenoid 5/2

Conexiune aer: G 1 / 8"
 Debitul: aprox. 650 l / min
 Semnalul de intrare: 24 V DC
 I max. ≤ 1.1 A
 I nom. = 220 mA

Injector frontal "TMS-VI"

Descriere	Nr. art.
Injector frontal TMS-VI complet	830.1110
Supapa solenoid* controlata (NW 10) 24 V DC / 42 V AC	832.0005
Lichid antistropi 1 litru	192.0056
Lichid antistropi 5 litri	192.0052
Lichid antistropi 20 litri	192.0048
Lichid antistropi 200 litri	192.0046

*Optional pentru suflare prin pachetul de furtune.

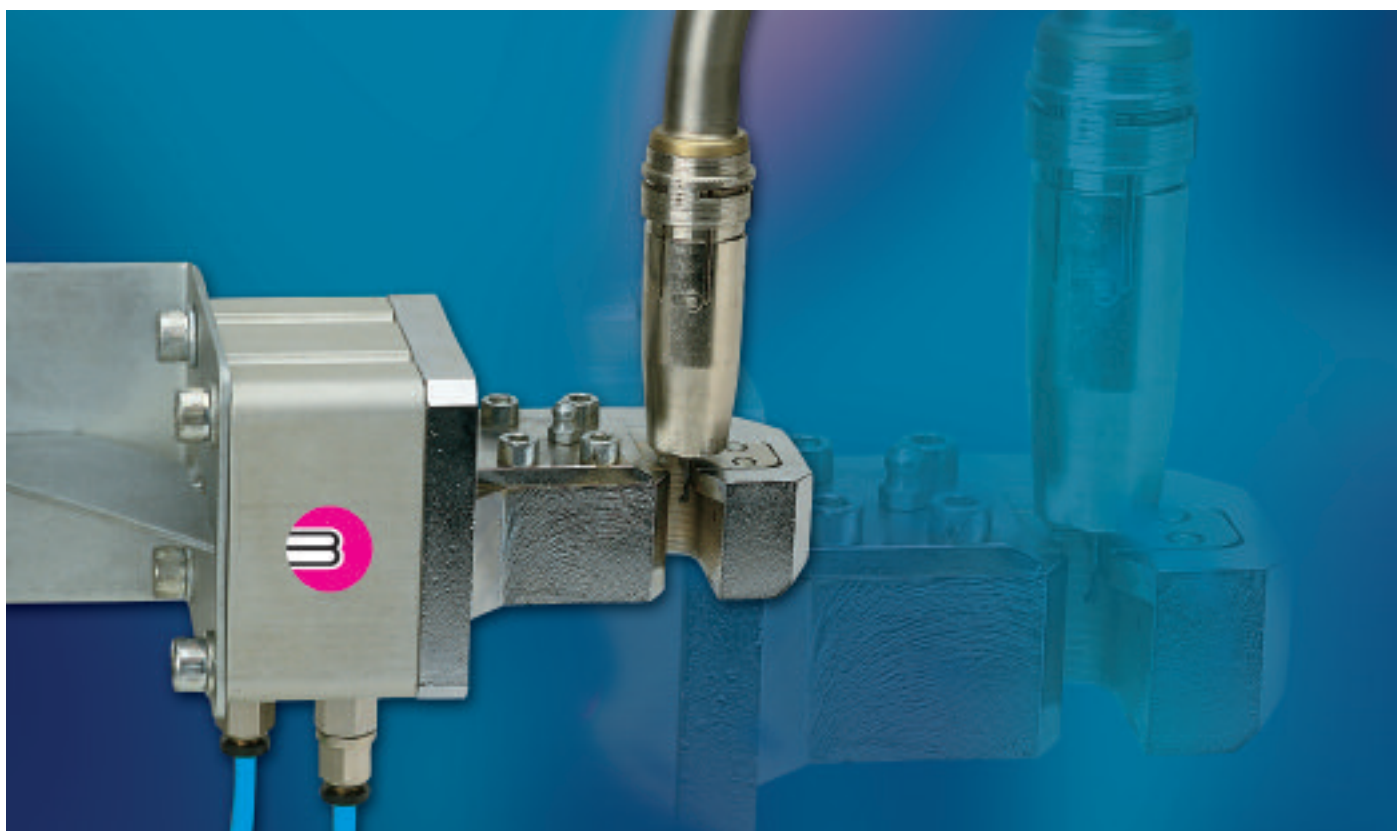
Statie pentru taierea sarmei "DAV"

Taietura perfecta ...

Statia pentru taierea sarmei la sudarea MIG/MAG, DAV, este o cerinta esentiala pentru garantarea lungimii libere a sarmei si curatarea capatului liber, de asemenea si imbunatatirea amorsarii prin eliminarea bilei de metal si a oxizilor formati la capatul liber al sarmei.

Statia pentru taiere sarma DAV de la ABICOR BINZEL permite:

- Lungime libera a sarmei definita ca cerinta la masurarea automata a TCP-ului
- Calitate si precizie de taiere chiar si la sarme dure sau subtiri
- Longevitate si durabilitate inalta a lamelor
- Functia de prindere a sarmei pentru inlaturarea acesteia impreuna cu ATS-Rotor



Date tehnice:

Statie pentru taiere sarma "DAV"

Presiunea de lucru:	6-8 bar
Alimentarea cu aer:	Diametrul interior Ø 4 mm
Grosimea de taiere la 6 bar:	Sarma plina 1.2 mm Sarma tubulara 3.2 mm
Greutate:	2700 g

Kit prelungire

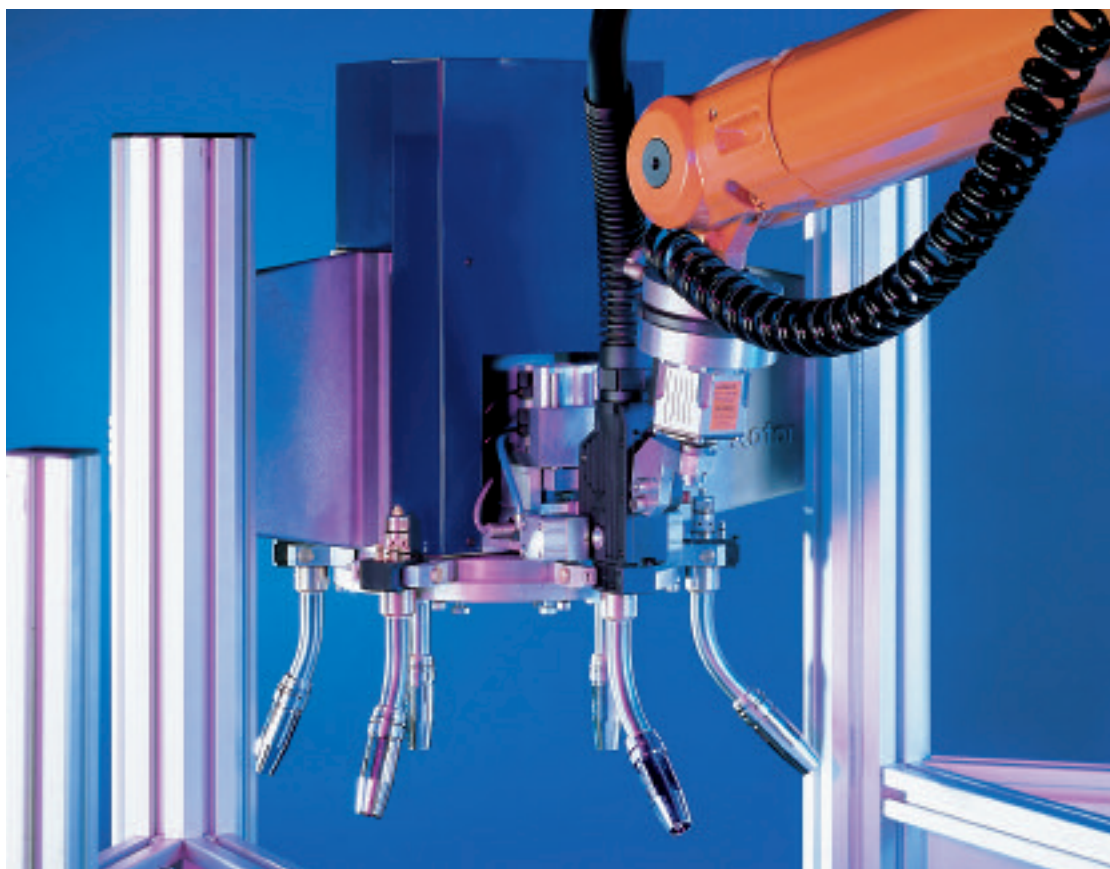
Presiunea de lucru:	6-8 bar
Alimentarea cu aer:	G 1/8"
Cerinte comanda:	24 V DC I max. = 1.1 A I nom. = 220 mA
Greutate:	265 g

Statie pentru taiere sarma "DAV"

Descriere	Nr. art.
Statie pentru taiere sarma "DAV" completa	839.0020
Lama mobila	839.0024
Lama fixa	839.0026
Kit prelungire format din: 5/2 supapa, conectori, furtun pneumatic (1 m) amortizor	839.0035

"ATS-ROTOR"

Work around the clock ...



Sistemul inteligent de schimbare a capetelor de sudare WH (MIG si WIG)

Integrat in celula robotizata, ATS rotor poate fi echipat cu pana la 5 capete de sudare. Intrefata standardizata permite aplicatiei schimbarea capetelor MIG/MAG si WIG. In functie de aplicatie robotul acceseaza ciclic sistemul pentru a inlocui capul de sudare existent cu un alt cap de sudare.

Numai dupa schimbarea celor 5 capete pentru sudare este necesara o interventie manuala pentru a echipa ATS rotor-ul cu alte capete pentru sudare. Inlocuirea consumabilelor si a pieselor de schimb se efectueaza in afara celulei robotizate in timp ce procesul de sudare continua.

Aceasta inseamna ca utilizatorul are un potential mare (pana la 5 capete) din punct de vedere al disponibilitatii (cu referire la intretinerea gatului pistolului).

- Sistem inteligent de schimbare automata a capetelor, unic in lume
- Suport turnat din aluminiu cu cilindri pneumatici cu intretinere scazuta
- SPS integrat (standard industrial) pentru conectarea la sistemul de control al robotului
- Usor de instalat si folosit

Date tehnice:

Dimensiuni:	660 mm latime, 416 mm inaltime (+ 100 mm urcare)*
Greutatea:	aprox. 31 kg
Temperatura:	5° - 50° C
Clasa de protectie:	I (DIN 57 106)

Pneumatic

Conexiune:	G1 / 4"
Diametrul interior:	min. Ø 6 mm
Presiunea:	6 bar
Consumul de aer:	1.5 l

Electric

Tensiunea:	24 V DC
Puterea:	50 W
W max. puls:	Vss<10%

* Pentru informatii detaliate studiat fisa de produs.

"ATS-ROTOR"

Functionare

Robotul controleaza ATS-rotor printr-unj semnal digital de intrare - iesire de 24V.

Fiecare schimb individual este executat automat prin controlul PLC integrat.



1 Parcarea gaturilor WH pe statia ATS-rotor.



2 Mecanismul de eliberare a capului este angajat si sarma este taiata in interiorul corpului pistolului.



3 Gatul pistolului este preluat prin miscarea in jos a suportului rotorului. Conectorii rapizi impiedica scurgerea lichidului de racire.



4 Suportul se roteste pentru a aduce gatul de schimb in pozitie.



5 Gatul de schimb este blocat in pozitie. Conectarea se face automat, dupa care robotul se muta de la statia de schimb si continua.

ATS-Rotor

Descriere	Nr. art.
ATS-Rotor cu SPS	840.3300
ATS-Rotor fara SPS	840.3400

Accesorii pentru sudare

Pentru obtinerea celor mai bune rezultate ...

... in cadrul procesului de sudare veti obtine cele mai bune rezultate folosind accesorii profesionale. Cand alegerea este corelata perfect cu sarcina, accesoriiile vor reprezenta baza pentru siguranta si durabilitate in functionare.

Accesoriiile de calitate vor mari randamentul si durata de viata a pistolului dvs.

Pentru cele mai bune rezultate nu lasati nimic la intamplare.

Aveti incredere in accesoriiile originale ABICOR BINZEL.



1



2



3



4



5

1 Lichid antistropi

fara silicon, protectie impotriva stropilor

1 litru	Nr. art.	192.0056
5 litri	Nr. art.	192.0052
20 litri	Nr. art.	192.0048
200 litri	Nr. art.	192.0046

2 Lichid racire BTC-15

Lichidul special de racire de la BINZEL protejaza pana la -10°C. Pentru toate instalatiile pentru debitare sau sudare.

		192.0110
5 litri	Nr. art.	192.0111
20 litri	Nr. art.	192.0112
200 litri	Nr. art.	

3

Canea		192.0109
pentru butoiaie de 200 litri	Nr. art.	

4 Ascutitoare

pt. tub ghidare	Nr. art.	191.0064
-----------------	----------	----------

5 Cutter furtun

Nr. art.	191.0062
----------	----------

6 Pasla curatare sarma

rosie pt. otel (set)	Nr. art.	193.0001
alba pt. aluminiu (set)	Nr. art.	193.0002
rosie pt. otel (25 buc.)	Nr. art.	193.0003
alba pt. aluminiu (25 buc.)	Nr. art.	193.0004

7 Debitmetru gaz

Nr. art.	191.0003
----------	----------

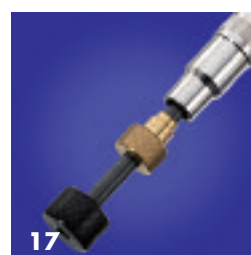
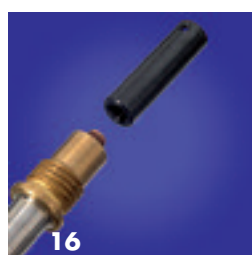
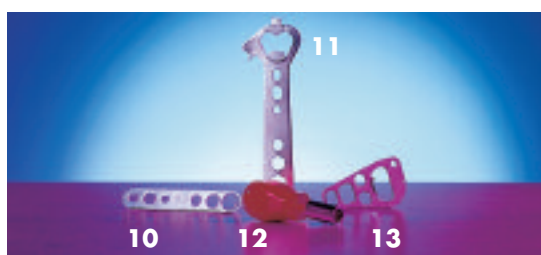
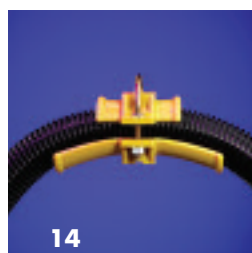
8 Clema

Nr. art.	193.0007
----------	----------

9 Cutie accesorii

mare	Nr. art.	192.0069
mica	Nr. art.	192.0066

Accesorii pentru sudare



10 Cheie Nr. art. 191.0001

11 Cheie multifunctionala Nr. art. 191.0015

12 Cheie electrozi Nr. art. 743.0064

13 Cheie universala Nr. art. 750.0125

14 Suport pachet furtune

pt. ABIROB® A Eco Line, ROBO WH, ABITIG® WH, ABIROB® 350 GC si ROBO standard:

D=26-36 mm Nr. art. 191.0039

pt. ABIROB® W si VTS Interlock:

D=51-65 mm Nr. art. 191.0086

15 Protectie exterioara

2.0 m lungime Nr. art. 191.0079

16 Cutter filetat

pt. portduza curent M6 si
M8 cu duza de gaz NW
13,0, 15,5 and 16,0

Nr. art. 191.0085

17 Instrument de aliniere

pt alinierea tubului interior
cu cel exterior

Nr. art. 191.0090

Fara figura

Protectie exterioara

ABIROB® A

Nr. art. 191.0161

Cheie

SW 6

Nr. art. 191.0103

SW 8

Nr. art. 191.0102

SW 10

Nr. art. 191.0104

Instalatii de racire WK 23 / WK 43

Instalatii de racire mobile pentru toate aplicatiile curente!

- **Utilizare usoara:**
Conectare rapida si frontala.
- **Design compact:**
Sunt necesare spatii mici.

- **Construcie rezistenta:**
Rezervor de inox si furtune rezistente

- **"Service friendly":**
Indicator de nivel transparent

■ "Supliment racoritor" sudare racita cu lichid in instalatii racite cu aer!



WK 23



WK 43

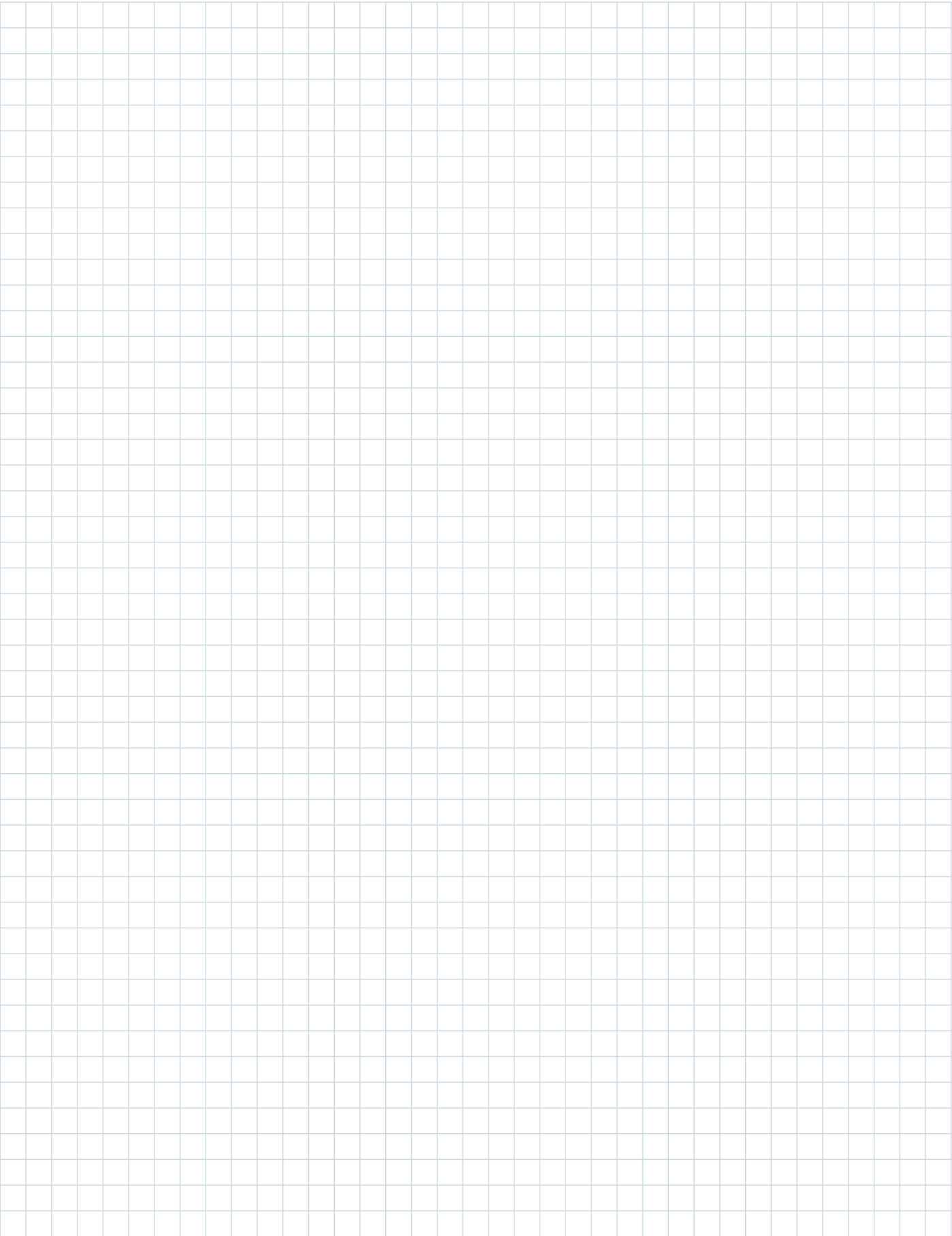
Date tehnice:

Tip	WK 23	WK 43
Schimbatorul de caldura:	2 randuri	4 randuri
Pompa 50Hz (clasa de protectie IP 54)	Inaltimea: Hmax. 32 m Debitul cu conector G3/8" Qmax. 13.5 litri/min.	Inaltimea: Hmax. 32 m Debitul cu conector G3/8" Qmax. 13.5 litri/min.
Pompa 60 Hz (clasa de protectie IP 54)	Inaltimea: Hmax. 32 m Debitul cu conector G3/8" Qmax. 16.0 litri/min.	Inaltimea: Hmax. 32 m Debitul cu conector G3/8" Qmax. 16.0 litri/min.
Capacitatea de racire (RT = 22° C)	aprox.1000 W la 1 litru/min.	aprox.1250 W la 1 litru/min.
Dimensiuni (LxBxH)	253x270x460 mm	253x270x516 mm
Greutate:	17 kg	18 kg
Capacitatea rezervorului:	7 litri	7 litri

Tip	Tensiune alimentare	Frecventa	Puterea	Curentul	Nr. art.
WK 23	115 V	50 Hz	0.35 kW	6.5 A	850.0214
WK 23	115 V	60 Hz	0.35 kW	6.5 A	850.0135
WK 23	230 V	50 Hz	0.35 kW	3.1 A	850.0137
WK 23	230 V	60 Hz	0.35 kW	3.1 A	850.0210
WK 23	240 / 415 V	50 Hz	0.50 kW	2.6 / 1.6 A	850.0144
WK 43	115 V	50 Hz	0.35 kW	6.5 A	850.0215
WK 43	115 V	60 Hz	0.35 kW	6.5 A	850.0156
WK 43	230 V	50 Hz	0.35 kW	3.1 A	850.0159
WK 43	230 V	60 Hz	0.35 kW	3.1 A	850.0211
WK 43	240 / 415 V	50 Hz	0.50 kW	2.6 A / 1.6 A	850.0165

Instructiuni de folosire:

Ca lichid de racire pentru pistolete, recomandam lichidul special BTC-15 produs de BINZEL, care este garantat pana la -10 °C. Detectorul de debit (850.0033) este recomandat pentru fiecare pistol racit cu lichid, pentru a proteja pistolul impotriva supraincalzirii, care apare ca urmare a unui debit mic de lichid de racire.



Gama noastra de produse:

■ MIG/MAG

- Pistolete pentru sudare
- Pistolete speciale si pentru mecanizare
- Pistolete Push-Pull
- Pistolete cu absorbtie de noxe
- Sistemul de conectare centrala

■ WIG

- Pistolete pentru sudare
- Pistolete speciale si pentru mecanizare

■ PLASMA

- Pistolete pentru debitare
- Pistolete pentru sudare
- Pistolete speciale si pentru mecanizare

■ Robotica si periferice

- Pistolete pentru roboti MIG/ WIG/ Plasma
- Senzori de soc CAT2/iCAT
- Sistem de schimbare a capetelor ATS-Rotor
- Sistem de schimbare a sculelor WWS
- Statii taiere sarma DAV
- Statii curatare BRS-LC, BRS-CC si BRS-FP
- Statii alimentare cu sarma APD-MF

■ Accesorii pentru sudare

- Instalatii de racire
- Cuple, conectori
- Spray si pasta antistropi si multe altele ...



ABICOR BINZEL ROMANIA S.R.L.
Bld. Petrolului, Nr. 10, Ploiesti, PRAHOVA
Tel: +40 244 406 650; +40 244 406 651
Fax: +40 244 406 652
Email: office@binzel-abicor.ro

www.binzel-abicor.ro